

Hochschule  
München  
University of  
Applied Sciences

Fakultät 03  
Maschinenbau, Fahrzeugtechnik, Flugzeugtechnik

# Konstruktionsanpassungen der Brühgruppe

## Schnittstellendefinition zwischen Brühgruppe und Halblech

Felix Kistler  
21.06.23



# Aktueller Konstruktionsstand

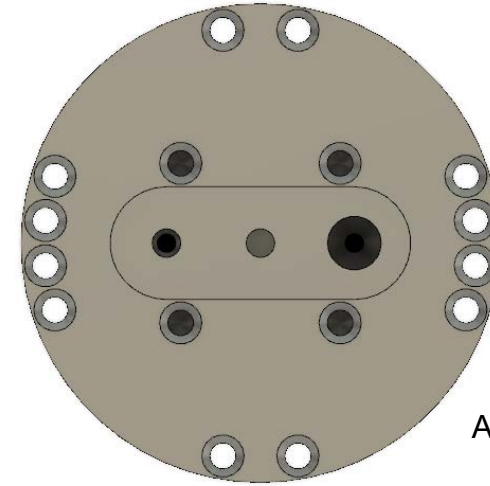
## Ansichten der angepassten Brühgruppe



Ansicht schräg oben



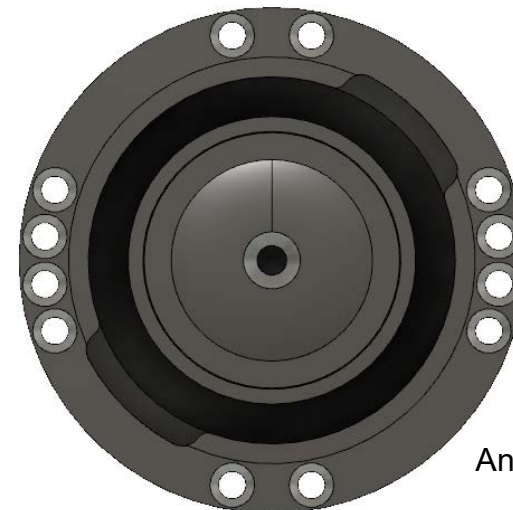
Ansicht schräg unten



Ansicht oben



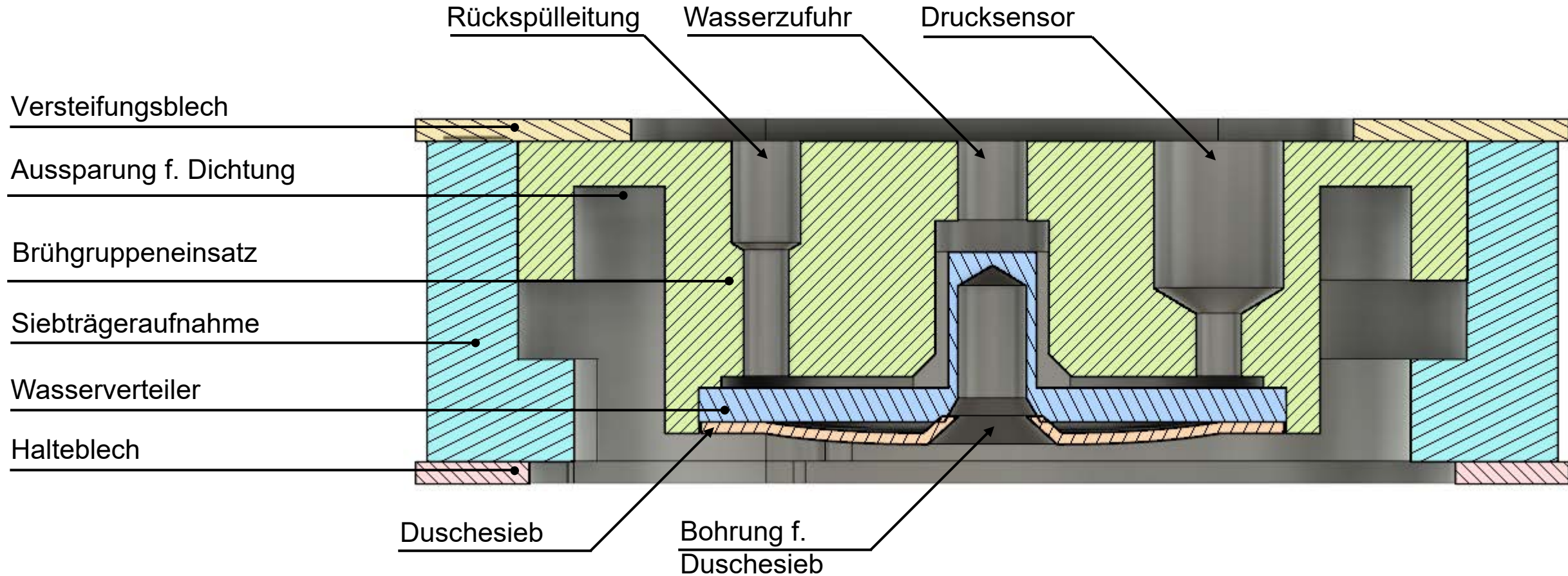
Ansicht rechts



Ansicht unten

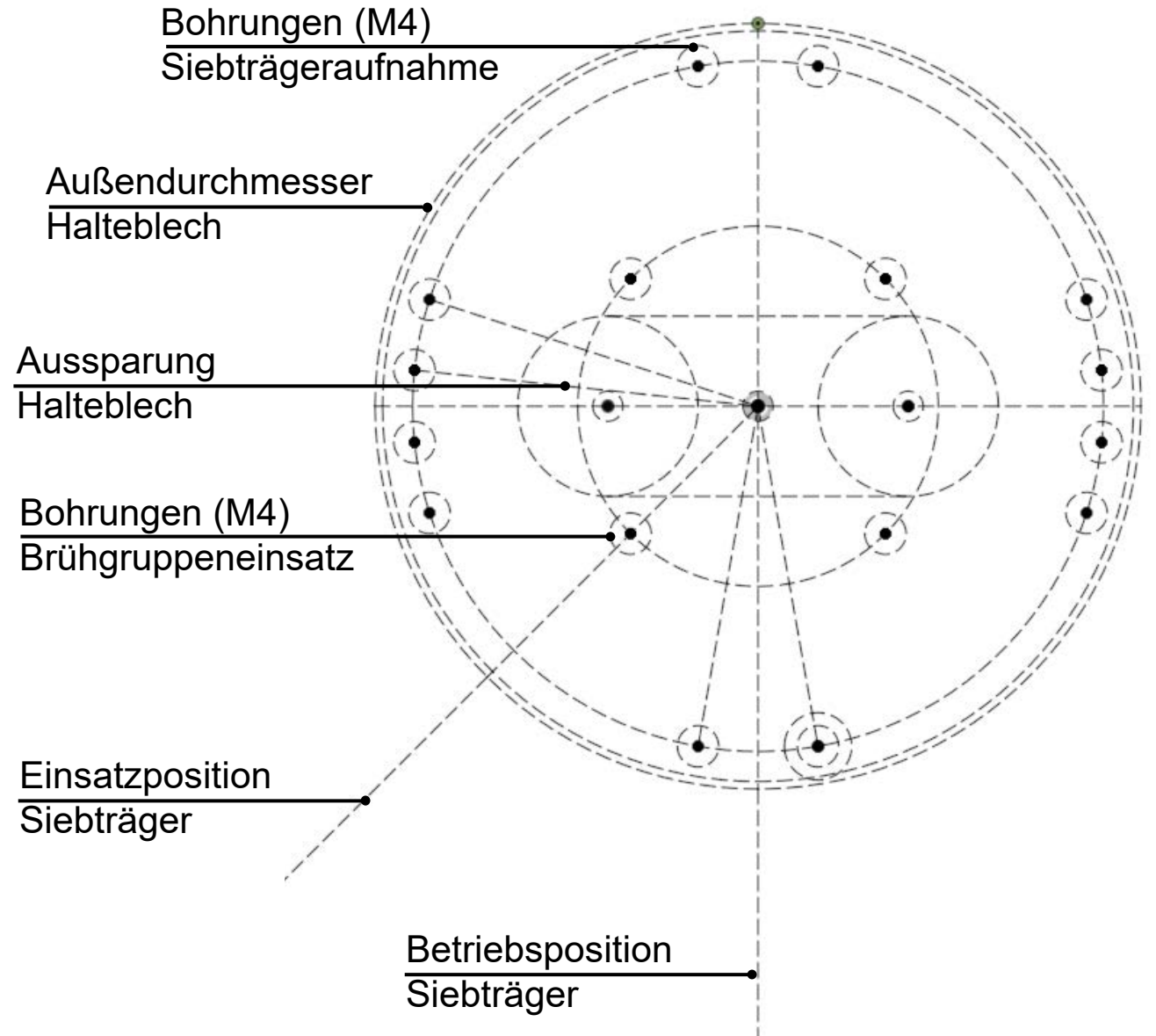
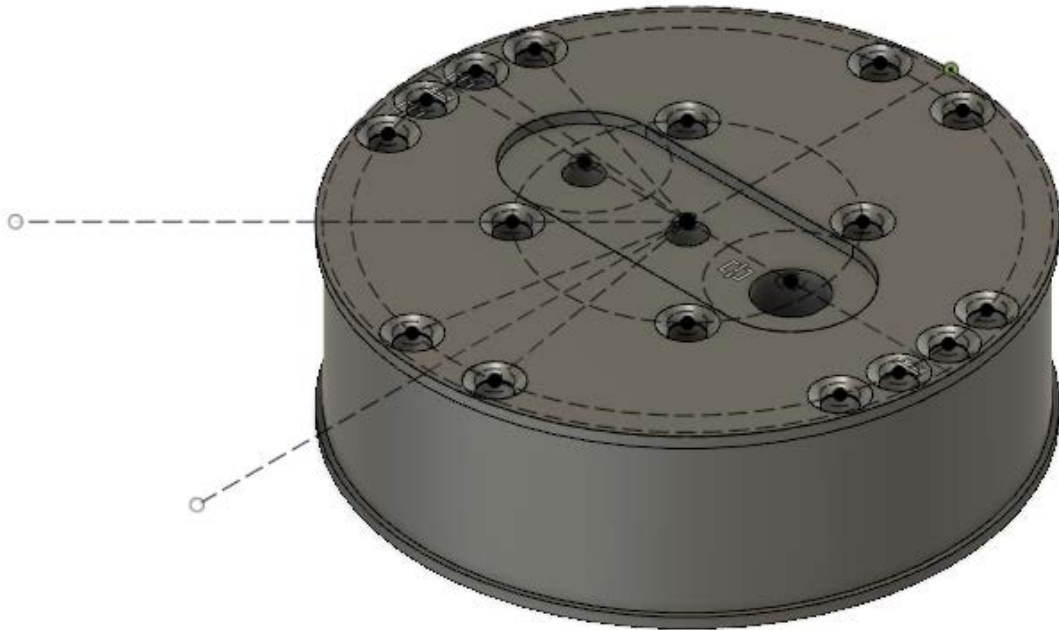
# Aktueller Konstruktionsstand

## Schnittansicht der angepassten Brühgruppe



# Schnittstellendefinition

## Oberseite Halblech



# Schnittstellendefinition

## Positionen der Bohrungen

### Globale Maße:

Ø Halblech:	102,00 mm
Ø Siebträgeraufnahme:	100,00 mm

### Maße Aussparung im Halblech:

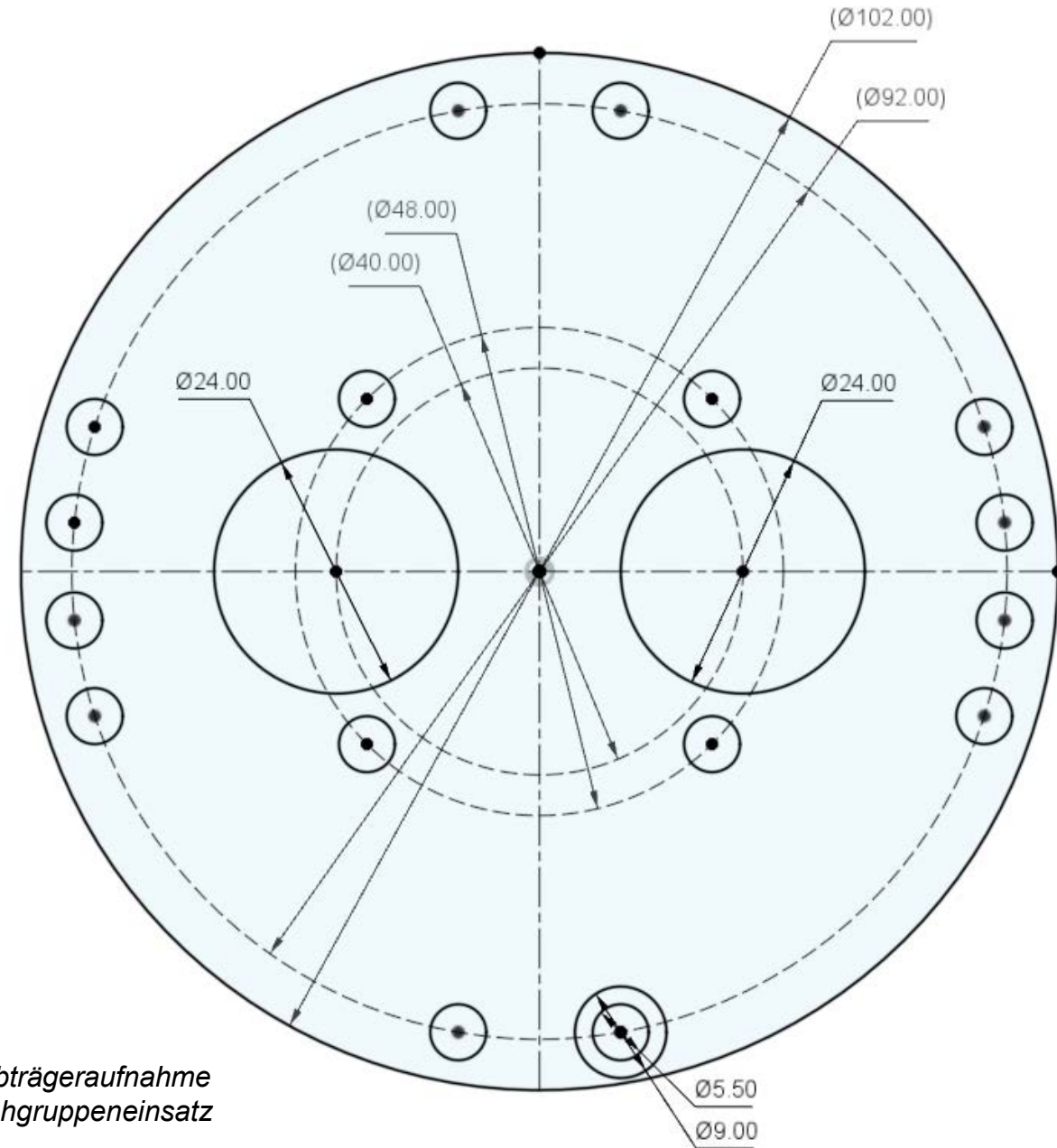
Ø Aussparung Drucksensor =	24,00 mm
Ø Aussparung Rückspüleleitung =	24,00 mm
Ø Lochkreis =	40,00 mm

### Maße Bohrungen SA und BE:

Ø Durchgangsloch =	5,50 mm
Ø Senkung =	9,00 mm

Schrauben: M4x8/22 Senkkopf nach DIN ES ISO 10462

SA: Siebträgeraufnahme  
BE: Brühgruppeneinsatz



# Schnittstellendefinition

## Positionen der Bohrungen

### Bohrungen für SA:

Ø Lochkreis = 92 mm

Ausgehend von 3 und 9 Uhr: +/- 6°  
+/- 18°

Ausgehend von 0 und 6 Uhr: +/- 10°

### Bohrungen für BE:

Ø Lochkreis = 48 mm

Ausgehend von 3 und 9 Uhr: +/- 45°

