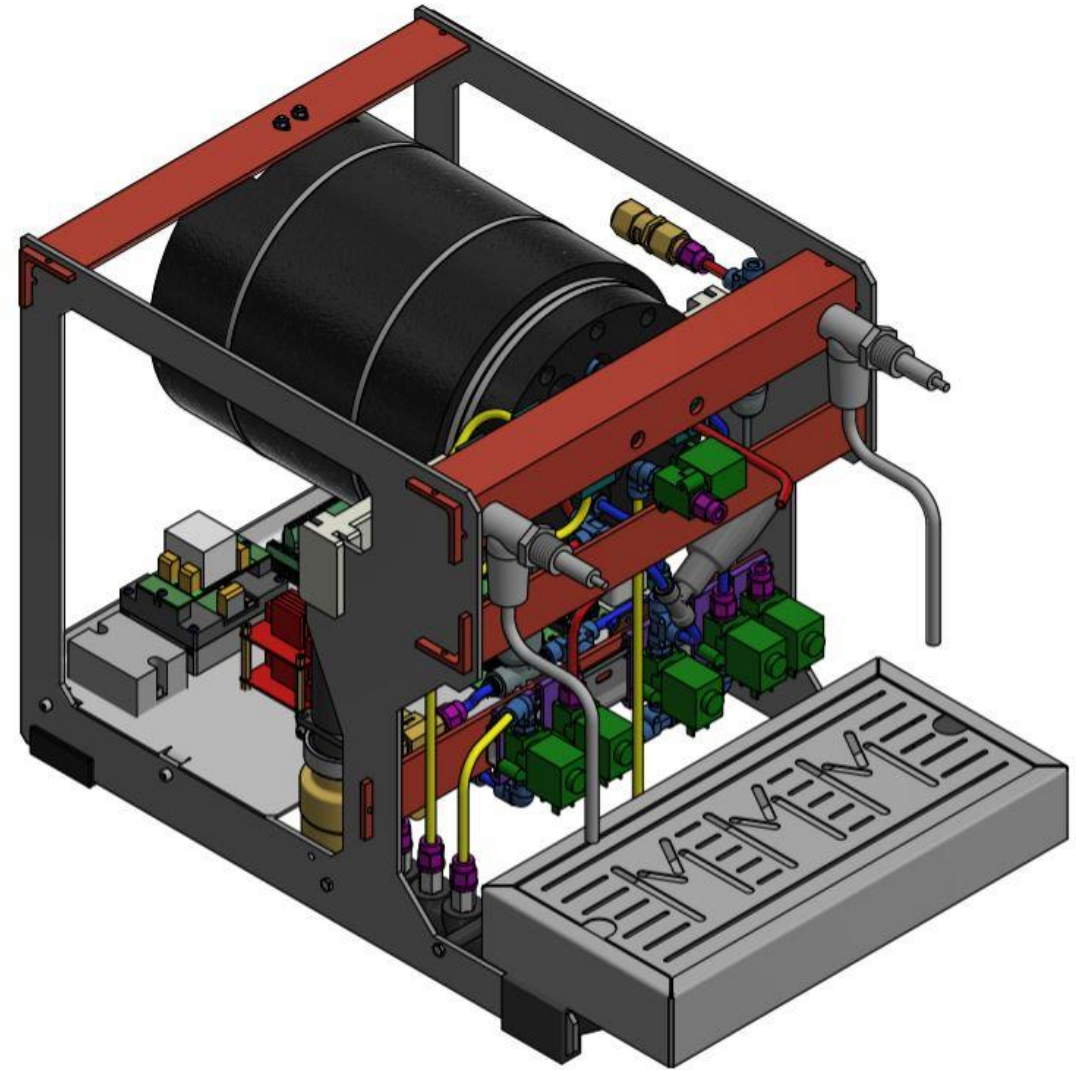


# Montageanleitung Variante Labor

Projektgruppe „Inbetriebnahme  
labortechnische  
Espressomaschine“

Stand 03.08.2021



SCHRITZÄHLER

ARBEITSSCHRITTBEZEICHNUNG

0

## Sammelblock mit Gewindeeinsätzen und Einschraub-Verschraubungen versehen

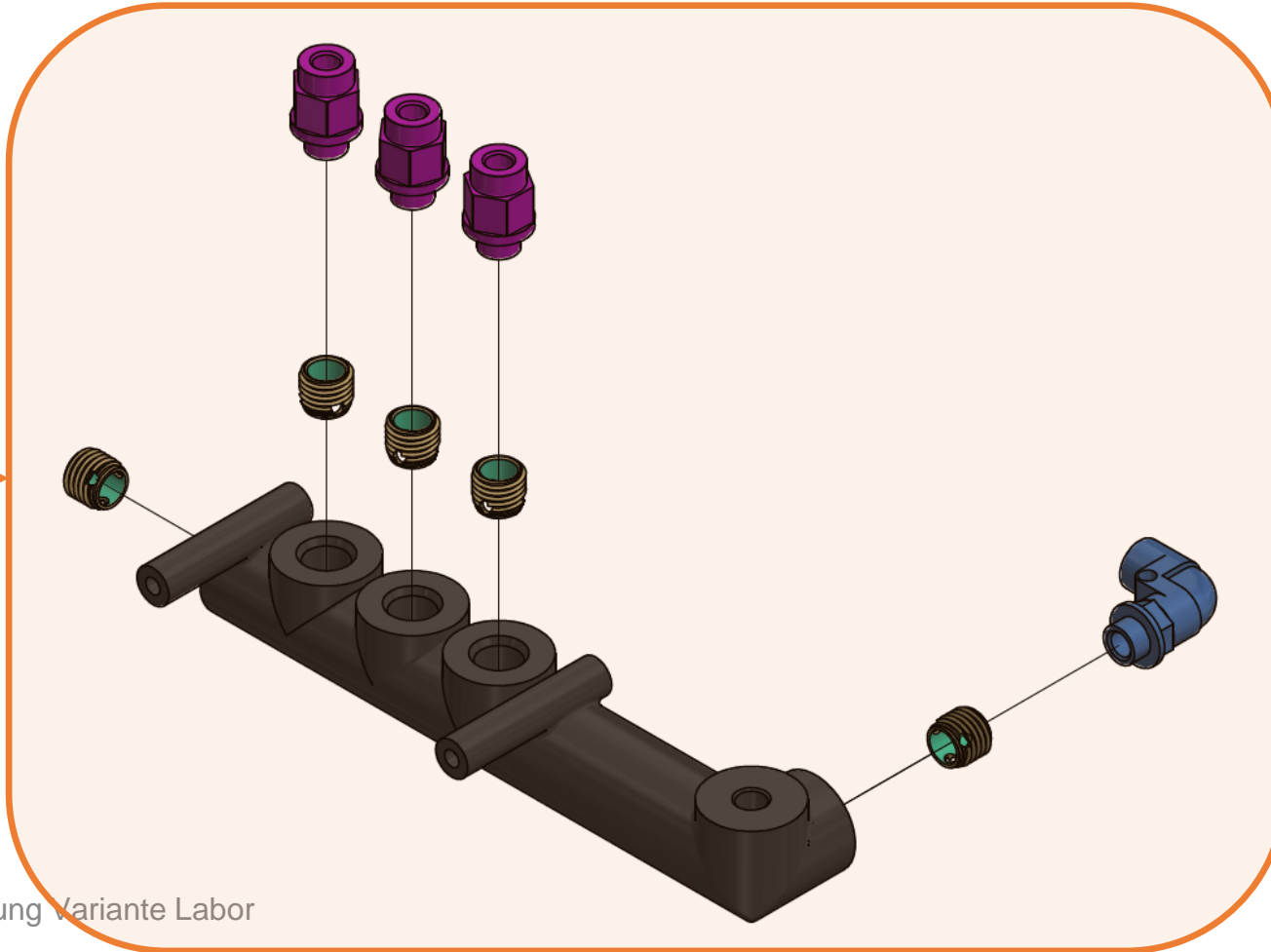
- 1x Sammelblock
- 3x Gerade Einschraub-Verschraubung
- 1x Winkel-Einschraub-Verschraubung, drehbar
- 5x M5 Gewindeeinsätze (KerbKonus)

### Benötigtes Werkzeug

- KerbKonus Montagewerkzeug
- *Alternativ:* M5 Schraube + Mutter

BENÖTIGTE  
BAUTEILE

BILD-  
ANLEITUNG



## Anwendungshinweise

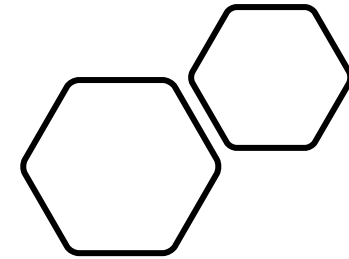
BAUGRUPPEN-  
BEZEICHNUNG

Die *KerbKonus-Gewindeeinsätze* gemäß Herstellervorgaben in den *Sammelblock* bündig bis Senkkante einschrauben.

Anschließend den *Sammelblock* mit geraden *Einschraub-Verschraubungen* und *Winkel-Einschraub-Verschraubungen* gemäß Montagebild versehen.

TEXTANLEITUNG

# Inhaltsübersicht



**0** Anwendungshinweise

**1** Sammelblock mit Gewindeeinsätzen und Einschraub-Verschraubungen versehen

**2** Zusammenbau Seitenwand rechts

**3** Seitenwand links vorbereiten

**4** Zusammenbau Seitenwand links

**5** L-Profil 1 vorbereiten

**6** Flachstab mit Hutschiene, Magnetventile und PE-Sammelstelle bestücken

**7** Schutzleiter an PE-Sammelstelle anschließen

**8** Magnetventile mit Hutschienenadaptern und Anschlüssen versehen

**9** Magnetventile auf Hutschiene aufschieben

**10** Bodenblech mit Elektronik-Bauteilen versehen

**11** Verkabelung der elektronischen Bauteile

**12** Magnetventile Brühgruppe/Teewasserauslass vorbereiten

**13** Magnetventile Tassenwärmer/Dampfpflanze vorbereiten

**14** Bauteile des Boilerinnenlebens auf Boilerdeckel montieren

**15** Grundkörper des Boilers vorbereiten

**16** Boilerdeckel und Grundkörper verbinden

**17** Boiler verrohren

**18** Pumpe vorbereiten

**19** Anschlüsse an Pumpe anbringen

**20** Magnetventil für Brühgruppe vorbereiten

**21** Baugruppe Seitenwand bestücken

**22** Baugruppe Bodenblech einsetzen

**23** Baugruppe Boiler einsetzen und verrohren

**24** Baugruppe Seitenwand links einsetzen

**25** Baugruppe Pumpe einsetzen

**26** Baugruppe Teewasser einsetzen

**27** Baugruppe Dampfpflanze einsetzen

**28** Baugruppe Brühgruppe einsetzen

**29** Verkabelung der Magnetventile

**30** Baugruppe Tropfschale vorbereiten

**31** Baugruppe Tropfschale vorbereiten

**32** Fertige espressomaschine

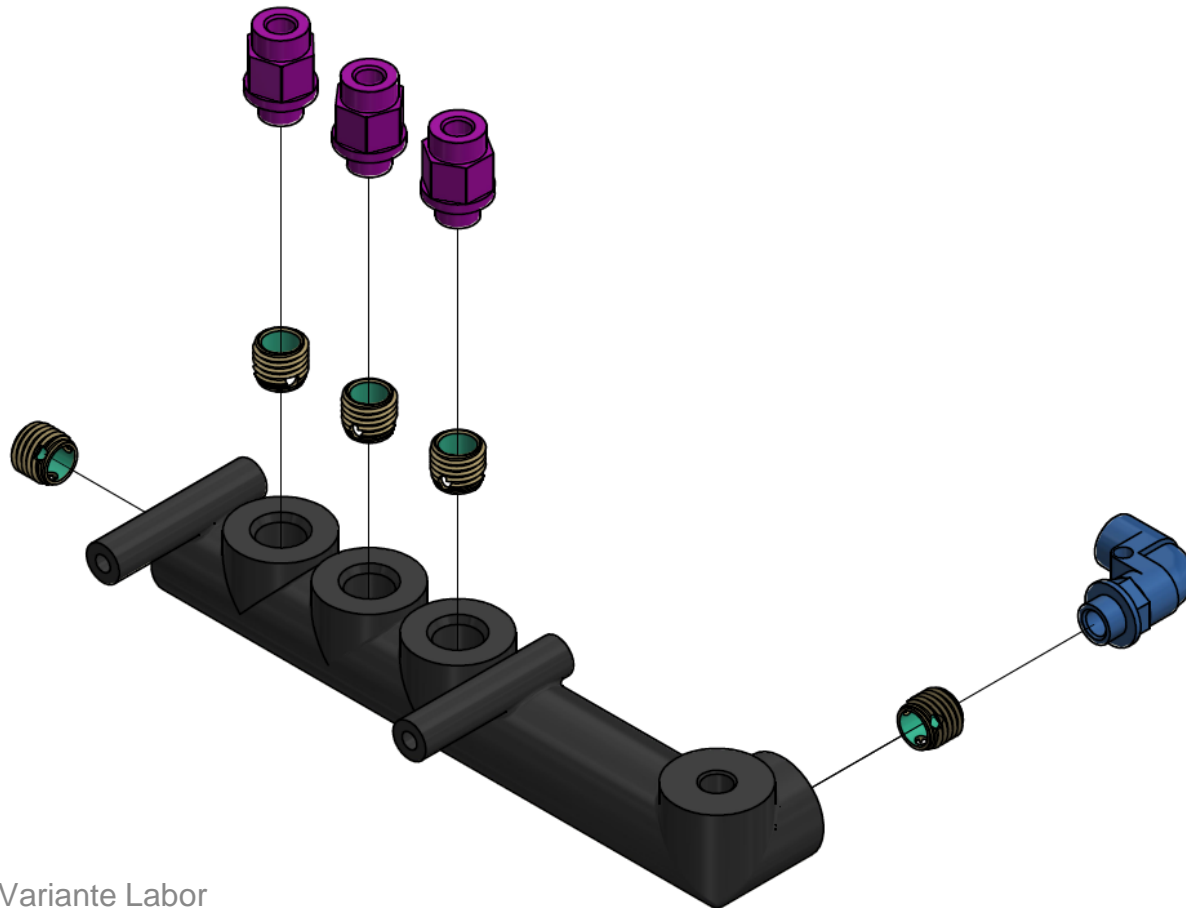
# 1

## Sammelblock mit Gewindeeinsätzen und Einschraub-Verschraubungen versehen

- 1x Sammelblock
- 3x Gerade Einschraub-Verschraubung
- 1x Winkel-Einschraub-Verschraubung, drehbar
- 5x M5 Gewindeeinsätze (KerbKonus)

### Benötigtes Werkzeug

- KerbKonus Montagewerkzeug
- *Alternativ:* M5 Schraube + Mutter



## Baugruppe Sammelblock

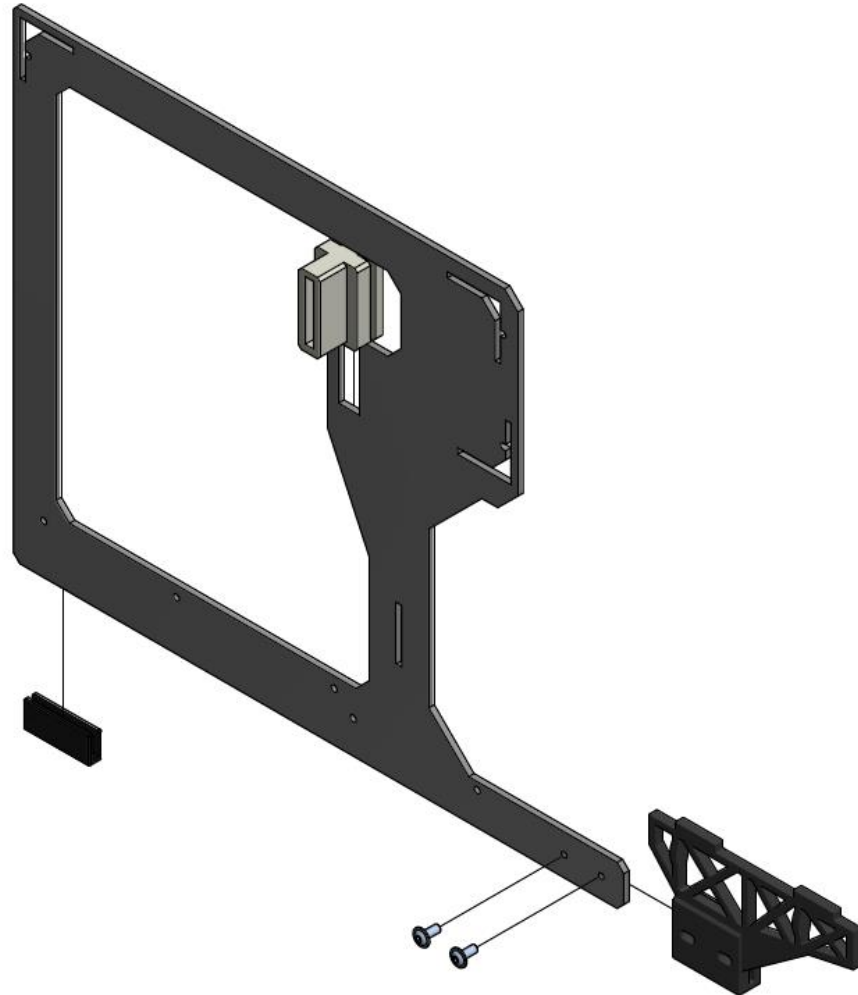
Die *KerbKonus-Gewindeeinsätze* gemäß Herstellervorgaben in den *Sammelblock* bündig bis Senkkante einschrauben.

Anschließend den *Sammelblock* mit geraden *Einschraub-Verschraubungen* und *Winkel-Einschraub-Verschraubungen* gemäß Montagebild versehen.

# 2

## Zusammenbau Seitenwand rechts

- 1x Seitenwand
- 1x Boilerhalterung rechts
- 1x Hinterer Fuß
- 1x Fuß mit Tropfschalenaufnahme rechts
- 2x Linsenkopfschraube M5x12



## Baugruppe Seitenwand Rechts

Die *Boilerhalterung* rechts bis Anschlag in vorgesehene Nut einschieben.

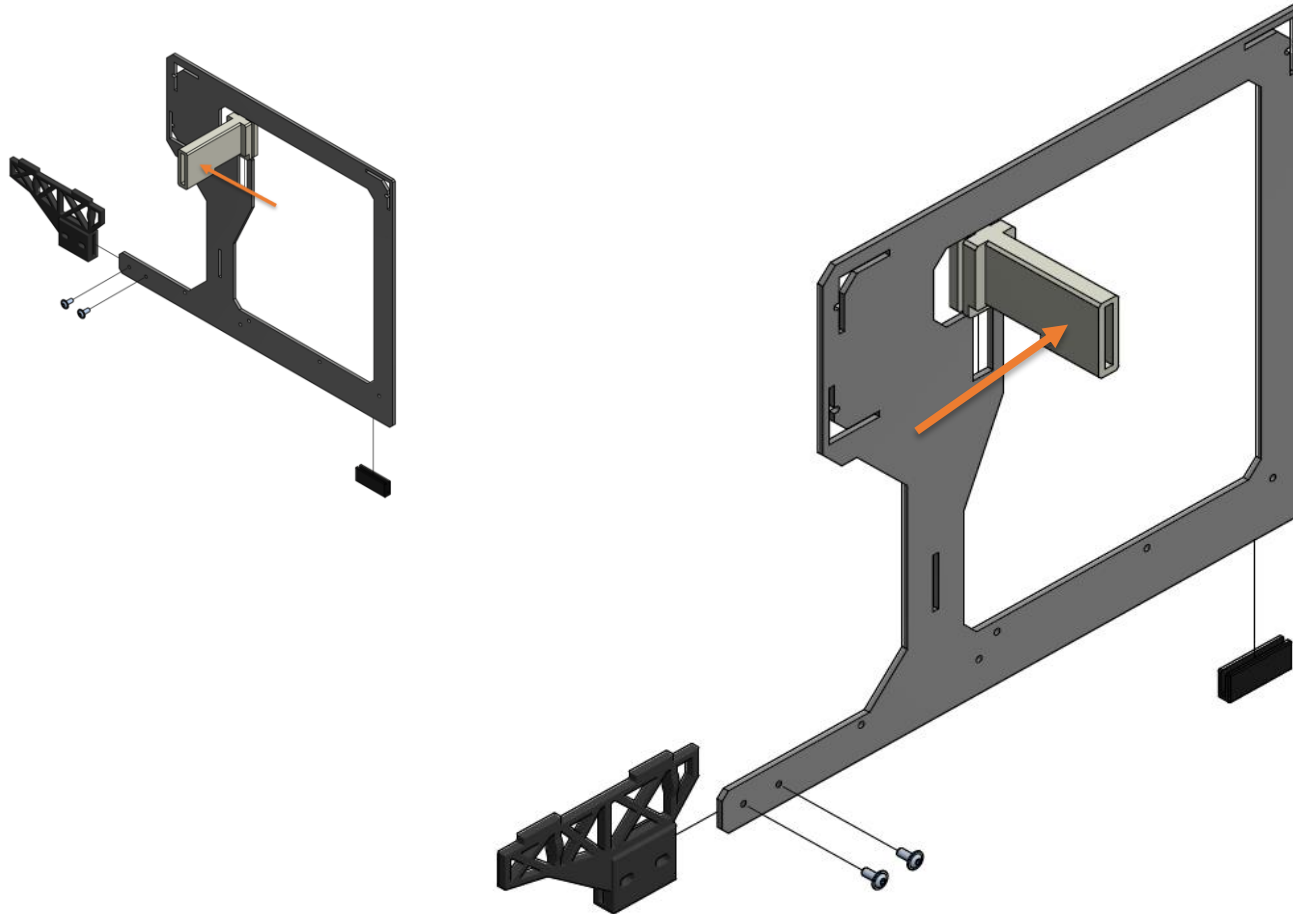
Den *hinteren Fuß* auf die *Seitenwand* stecken.

Den *Fuß mit Tropfschalenaufnahme rechts* an *Seitenwand* aufstecken, bis die Langlöcher mit den Gewindebohrungen fluchten um anschließend mit den *Linsenkopfschrauben* den *Fuß mit Tropfschalenaufnahme* an der *Seitenwand* zu verschrauben.

# 3

## Seitenwand links vorbereiten

- 1x Seitenwand
- 1x Boilerhalterung links
- 1x Hinterer Fuß
- 1x Fuß mit Tropfschalenaufnahme links
- 2x Kabelhalter
- 2x Linsenkopfschraube M5x12



## Baugruppe Seitenwand Links

Die *Boilerhalterung links* bis Anschlag in die vorgesehene Nut einschieben.

Den *Kabelhalter* an der Seitenfläche der Boilerhalterung links an **markierter Position** anbringen.

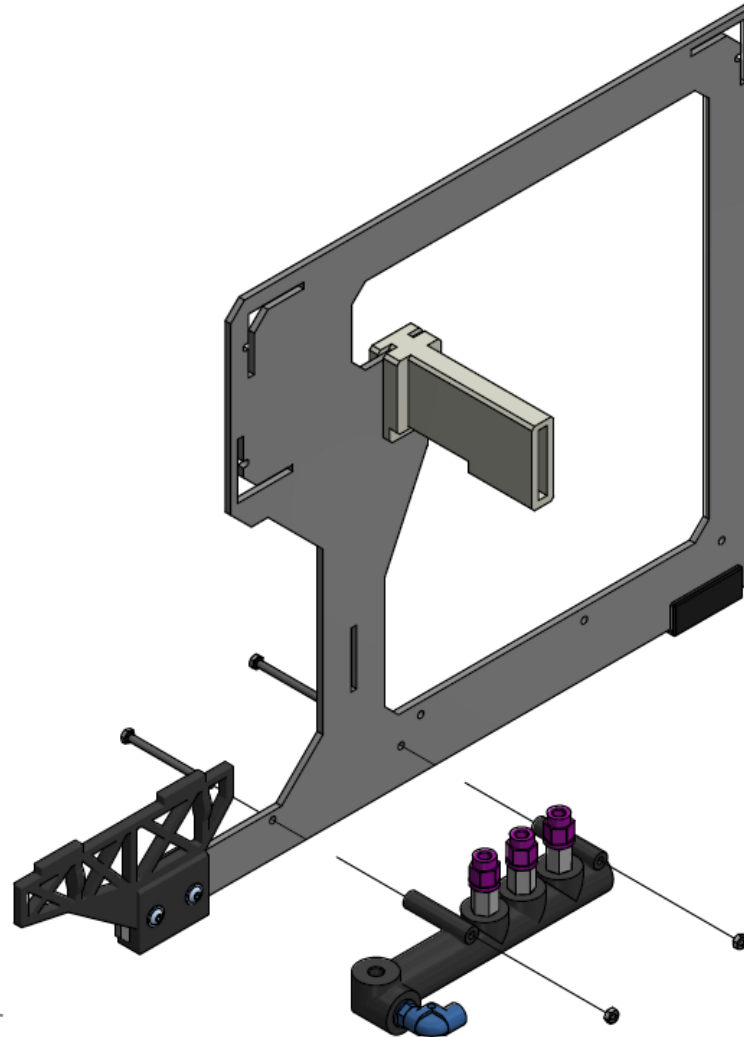
Den *Fuß mit Tropfschalenaufnahme links* an *Seitenwand* aufstecken, bis die Langlöcher mit den Gewindebohrungen fluchten um anschließend mit den *Linsenkopfschrauben* den *Fuß mit Tropfschalenaufnahme* an der *Seitenwand* zu verschrauben.

Ankleben des zweiten *Kabelhalters* an **markierter Position** (kleine Darstellung).

# 4

## Zusammenbau Seitenwand links

- 1x Baugruppe Seitenwand links
- 1x Baugruppe Sammelblock
- 2x Zylinderkopfschraube M4x60 (ISO 4762)
- 2x Mutter M4 (ISO 4032)



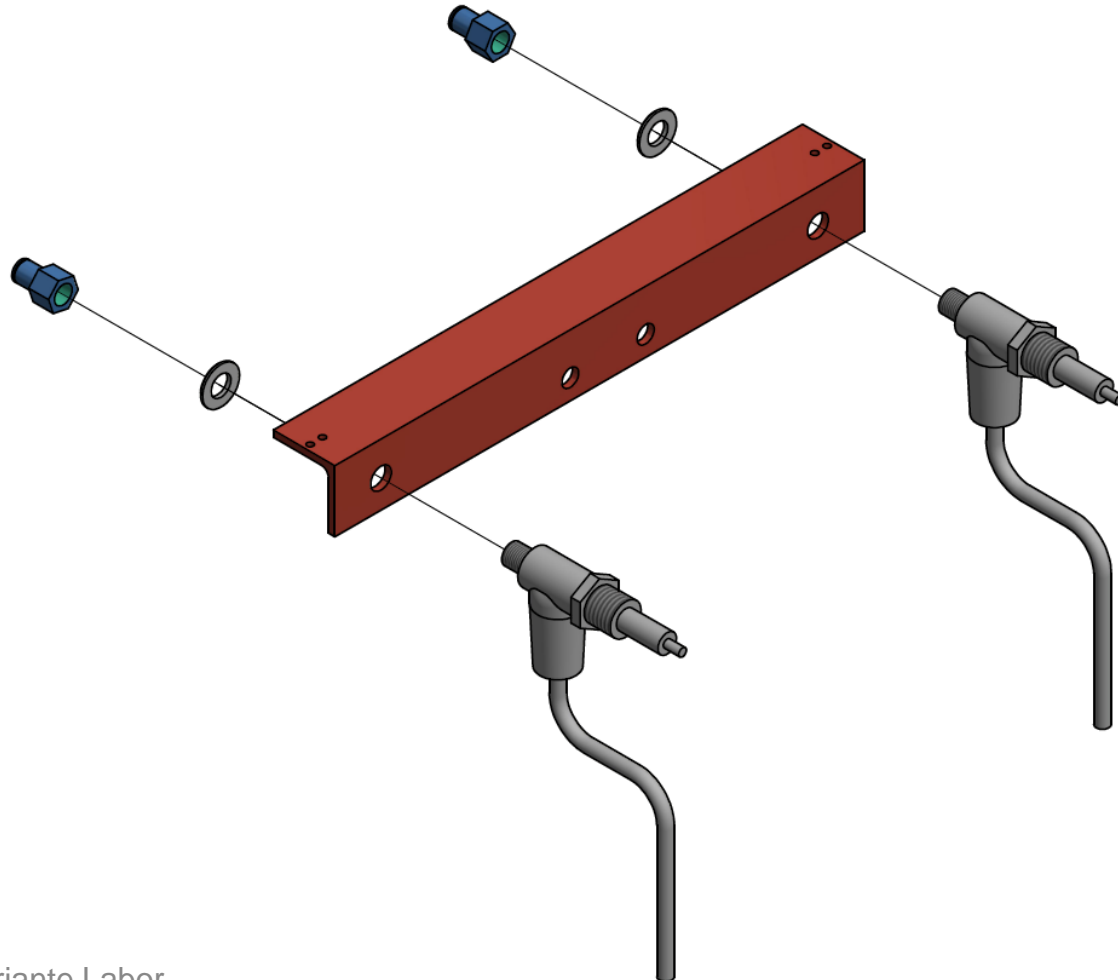
## Baugruppe Seitenwand Links

Den vorbereiteten *Sammelblock* mit den *Schrauben* an der *Seitenwand* anbringen und mit *Muttern* kontern.

# 5

## L-Profil 1 vorbereiten

- 1x L-Profil gleichschenkelig
- 2x Gerade Aufschraub-Verschraubung
- 1x Dampfzange
- 1x Teewasserauslass
- 2x Beilagscheibe (ISO7090-12-200HV)



## Baugruppe L-Profil

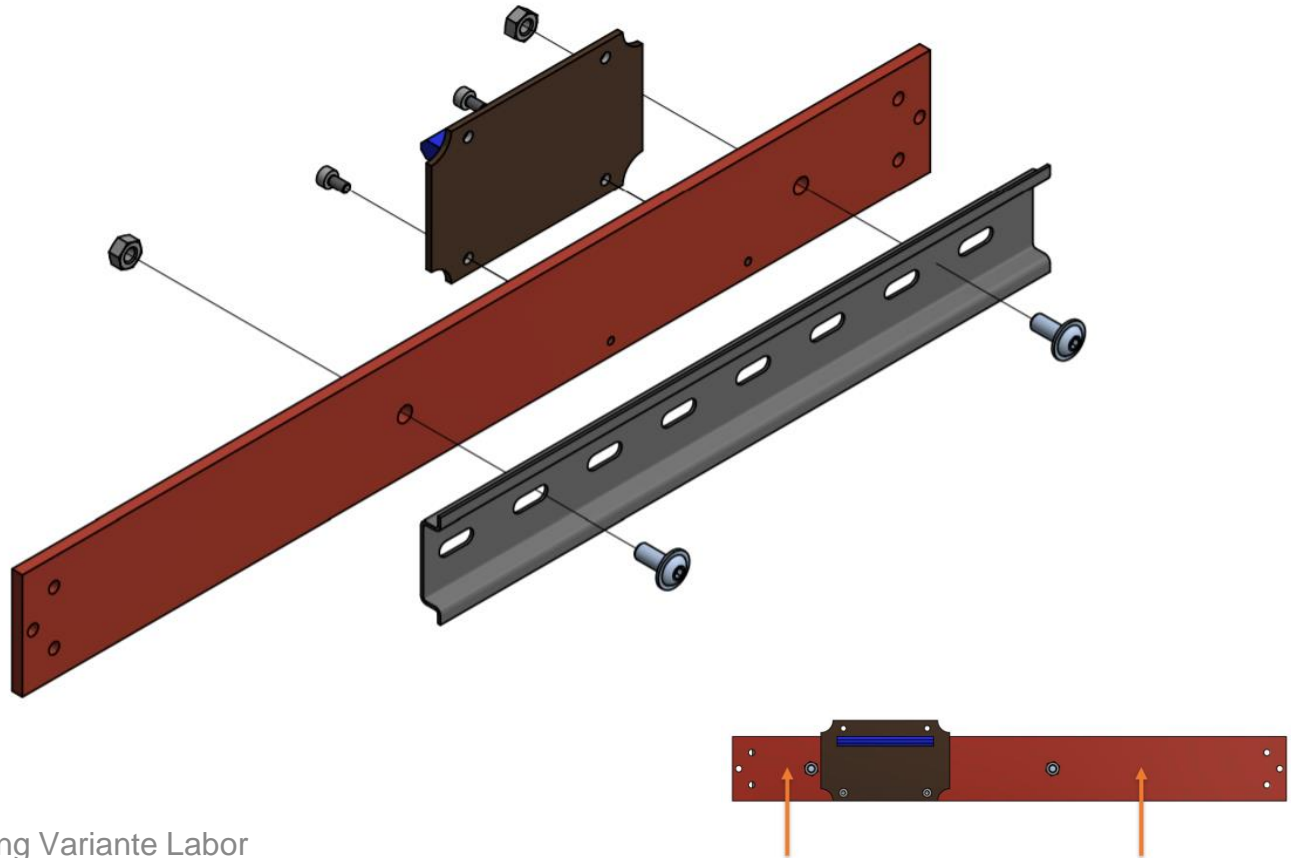
*Dampfzange/Teewasserauslass in die vorgesehenen Bohrlöcher stecken.  
Anschließend mit *Beilagscheiben* und *geraden Aufschraub-Verschraubungen* kontern.*



# 6

## Flachstab mit Hutschiene, Magnetventile und PE-Sammelstelle bestücken

- 1x Flachstab
- 1x Hutschiene TS-35
- 1x PE-Sammelblock
- 1x Schutzleiter
- 2x Kabelhalter
- 2x Zylinderkopfschraube M3x6 (ISO 4762)
- 2x Linsenkopfschraube M5x12
- 2x Mutter M5 (ISO 4032)



## Baugruppe Flachstab

*PE-Sammelblock mit M3 Zylinderkopfschrauben am Flachstab befestigen.*

*Hutschiene TS-35 mit M5 Linsenkopfschrauben und M5 Muttern an Flachstab anbringen.*

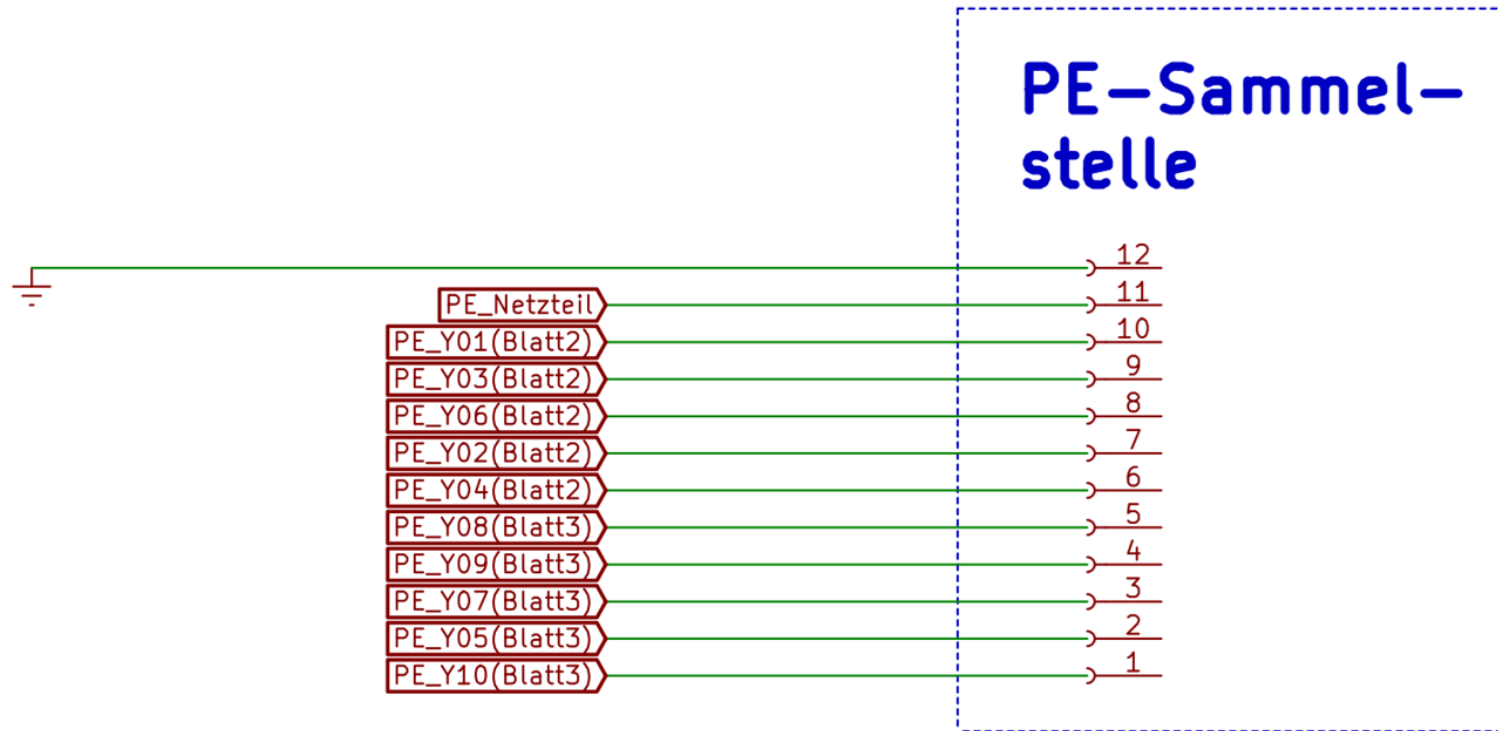
*Ankleben der beiden Kabelhalter an den **markierten Positionen**.*

**Anmerkung:** *PE-Sammelblock an rechter Hutschienenschraube mit einem Schutzleiter erden.*

## 7

## Schutzleiter an PE-Sammelstelle anschließen

- 1x Baugruppe Flachstab
- 11x Schutzleiter



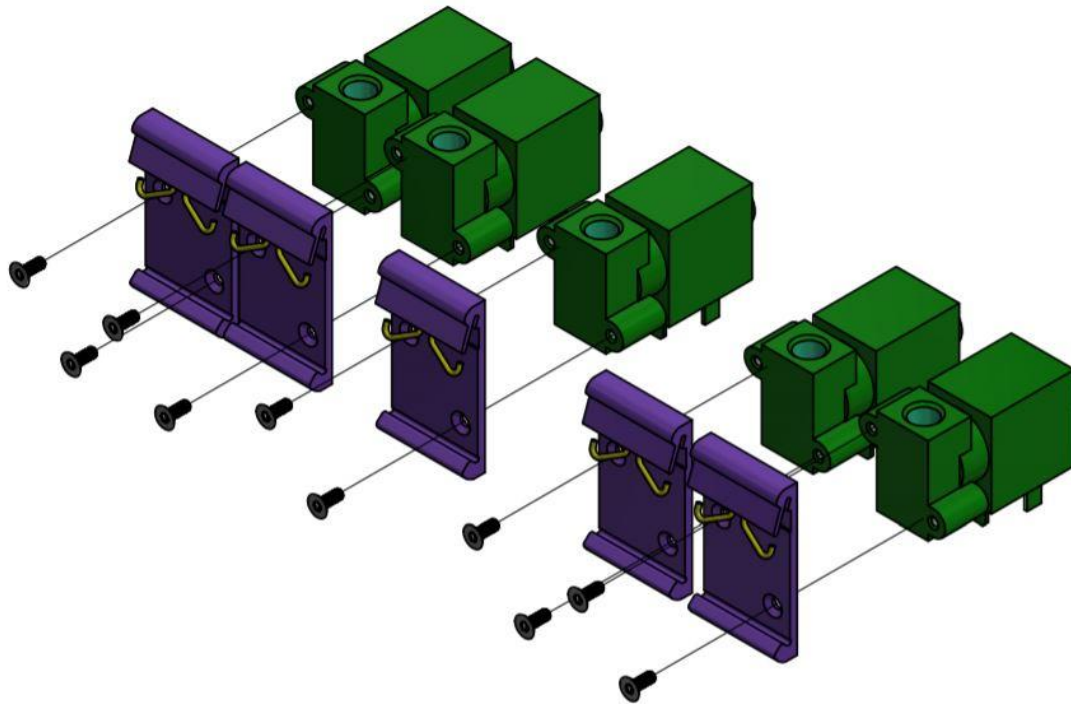
## Baugruppe Flachstab

Schutzleiter gemäß Tabelle sowie Schaltplan an *PE-Sammelstelle* anschließen.

| Position    | Kabellänge |
|-------------|------------|
| PE-Netzteil | 350mm      |
| PE-Y01      | 160mm      |
| PE-Y02      | 190mm      |
| PE-Y03      | 130mm      |
| PE-Y04      | 240mm      |
| PE-Y05      | 320mm      |
| PE-Y06      | 160mm      |
| PE-Y07      | 320mm      |
| PE-Y08      | 320mm      |
| PE-Y09      | 320mm      |
| PE-Y10      | 320mm      |

## Magnetventile mit Hutschienenadaptern und Anschlüssen versehen

- 5x 2/2-Wege-Ventil
- 5x Hutschienenadapter
- 5x Winkel-Einschraub-Verschraubung, drehbar
- 1x T-Einschraub-Verschraubung, drehbar
- 1x L-Einschraub-Verschraubung, drehbar
- 3x Gerade Einschraub-Verschraubung
- 1x Festdrossel
- 1x PFA-Schlauch
- 10x Senkschraube M3x10



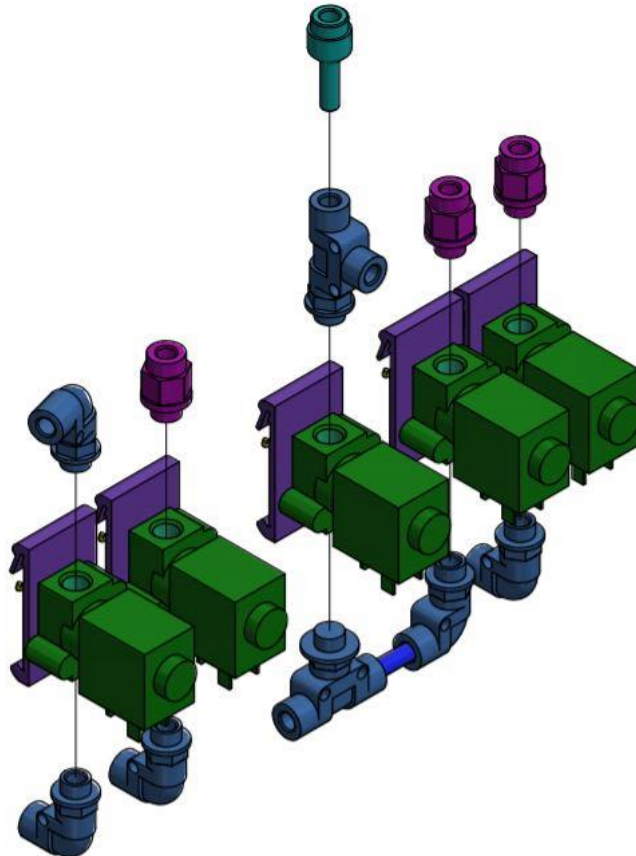
## Baugruppe Magnetventile

*Hutschienenadapter mit M3 Senkschrauben an den Magnetventilen anbringen.*

# 8

## Magnetventile mit Hutschienenadaptern und Anschlüssen versehen

- 5x 2/2-Wege-Ventil
- 5x Hutschienenadapter
- 5x Winkel-Einschraub-Verschraubung, drehbar
- 1x T-Einschraub-Verschraubung, drehbar
- 1x L-Einschraub-Verschraubung, drehbar
- 3x Gerade Einschraub-Verschraubung
- 1x Festdrossel
- 1x PFA-Schlauch
- 10x Senkschraube M3x10



## Baugruppe Magnetventile

*Anschlüsse gemäß Montagebild an den Magnetventilen anbringen.*

*Die Festdrossel aufstecken.*

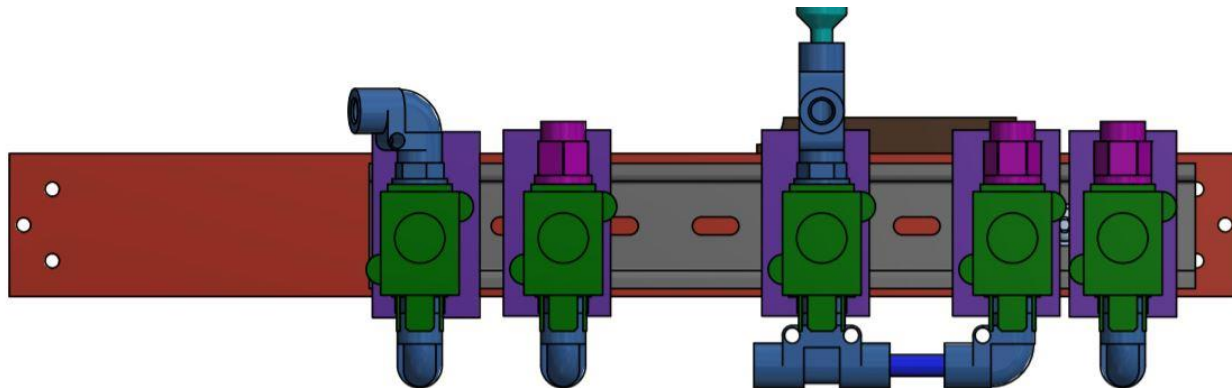
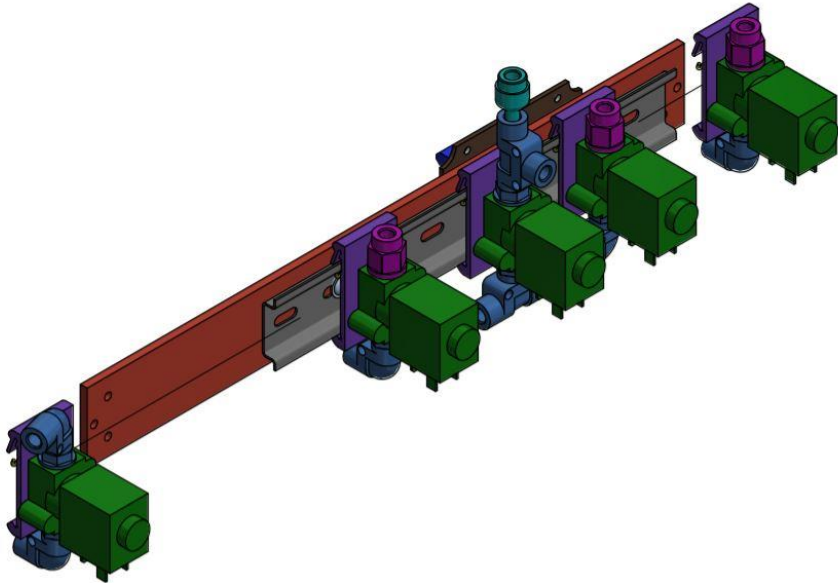
*Magnetventile mit PFA-Schlauch gemäß Montagebild verbinden.*

| <u>Lfd. Nr.</u> | <u>PFA-Schlauchlänge</u> |
|-----------------|--------------------------|
| 1               | 45mm                     |

9

## Magnetventile auf Hutschiene aufschieben

- 1x Baugruppe Flachstab
- 1x Baugruppe Magnetventile



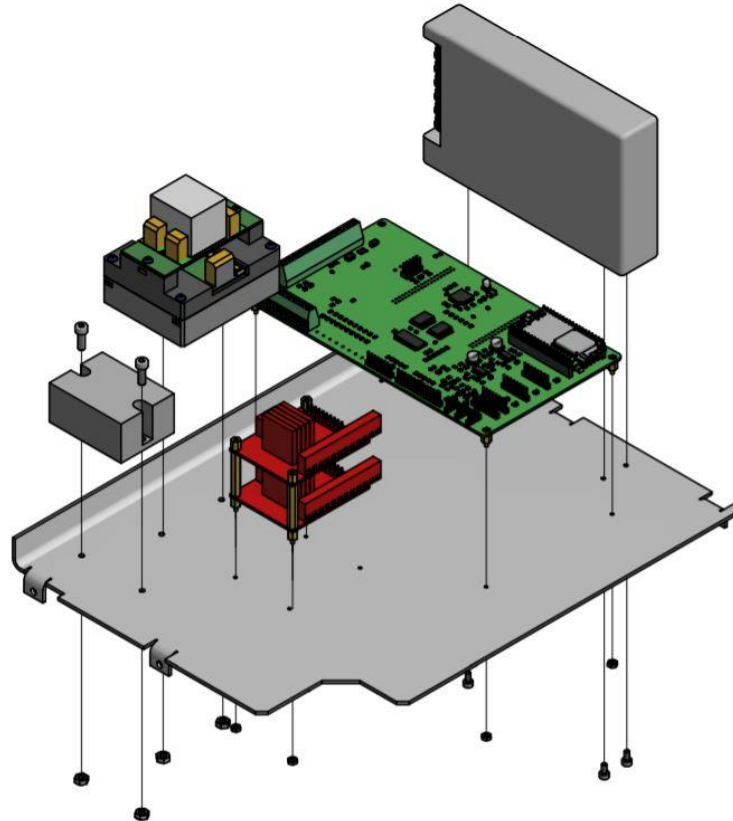
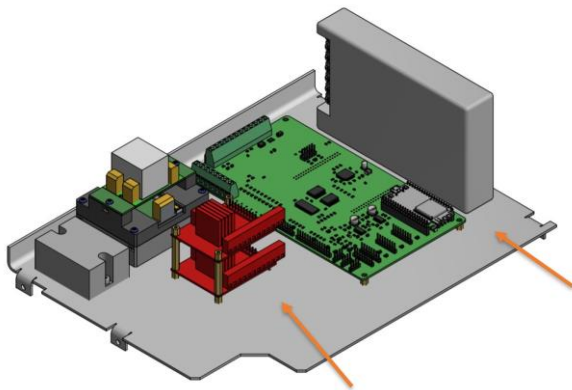
## Baugruppe Flachstab

*Magnetventile gemäß Montagebild auf ungefähre Position auf Hutschiene aufschieben.*

# 10

## Bodenblech mit Elektronik-Bauteilen versehen

- 1x Bodenblech
- 1x Netzteil
- 1x SSR-Insel
- 1x Phasenschnittregler
- 1x Prozessorplatine
- 1x Leistungs-SSR
- 2x Kabelhalter
- 2x Zylinderkopfschraube M4x12 (ISO4762)
- 3x Zylinderkopfschraube M3x6 (ISO4762)
- 4x Mutter M4 (ISO4032)
- 8x Mutter M2,5 (ISO4032)



## Baugruppe Bodenblech

*Netzteil mit M3 Schrauben von unten am Bodenblech befestigen.*

*SSR-Insel mit M2,5 Muttern am Bodenblech befestigen.*

*Phasenschnittregler mit M4 Muttern am Bodenblech befestigen.*

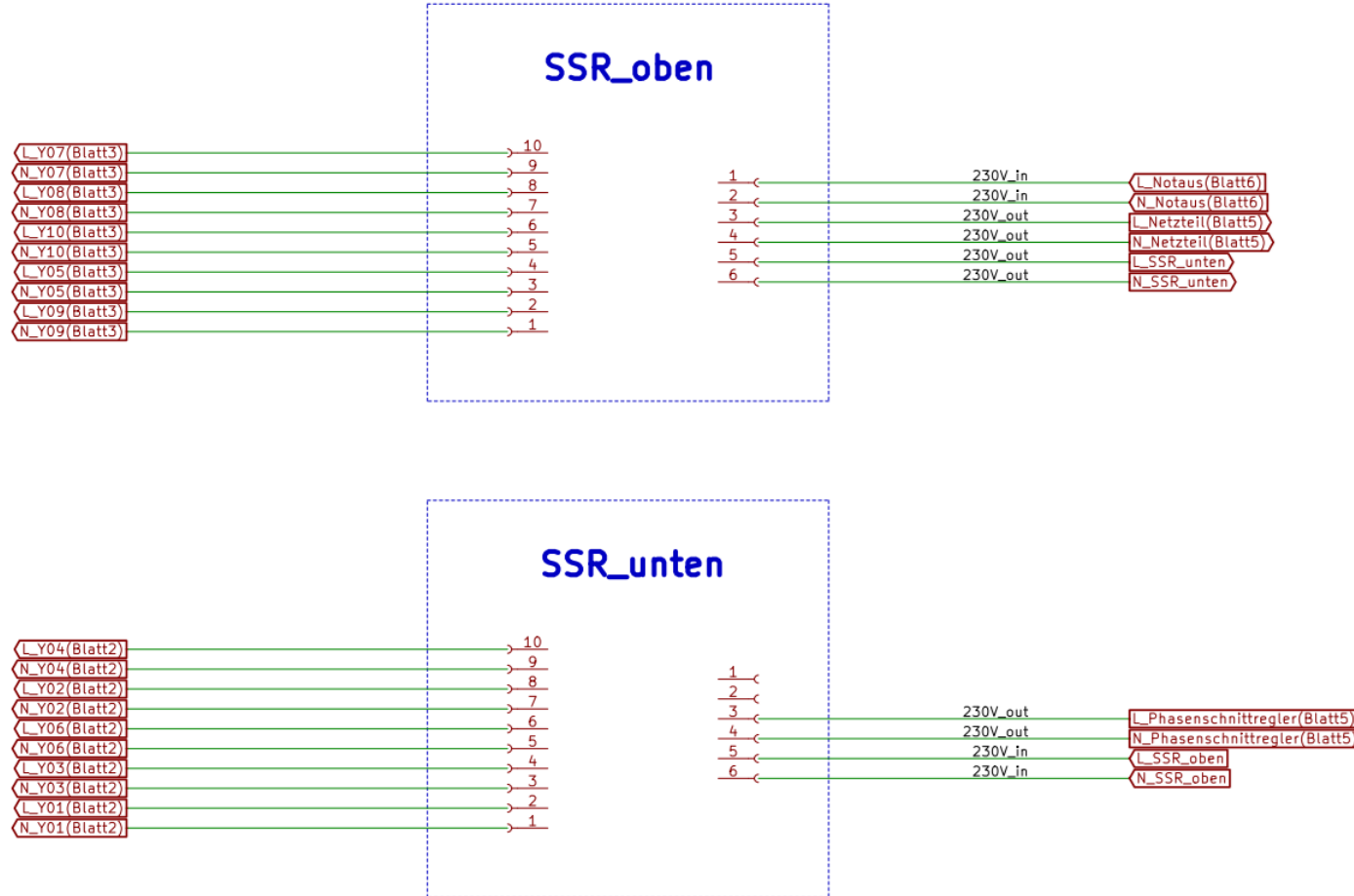
*Leistungs-SSR mit M4 Schrauben und M4 Muttern am Bodenblech befestigen.*

*Prozessorplatine mit M2,5 Muttern am Bodenblech befestigen.*

*Kabelhalter auf Bodenblech an markierten Positionen anbringen.*

## Verkabelung der elektronischen Bauteile

- 1x Baugruppe Bodenblech
- 13x braunes Kabel
- 13x blaues Kabel



## Baugruppe Bodenblech

Kabel gemäß Tabelle sowie Schaltplan an *elektronischen Bauteilen* anschließen.

| Position                  | Kabel-länge | Position                  | Kabel-länge |
|---------------------------|-------------|---------------------------|-------------|
| L-Y01                     | 310mm       | N-Y01                     | 310mm       |
| L-Y02                     | 210mm       | N-Y02                     | 210mm       |
| L-Y03                     | 320mm       | N-Y03                     | 320mm       |
| L-Y04                     | 210mm       | N-Y04                     | 210mm       |
| L-Y05                     | 370mm       | N-Y05                     | 370mm       |
| L-Y06                     | 290mm       | N-Y06                     | 290mm       |
| L-Y07                     | 350mm       | N-Y07                     | 350mm       |
| L-Y08                     | 410mm       | N-Y08                     | 410mm       |
| L-Y09                     | 560mm       | N-Y09                     | 560mm       |
| L-Y10                     | 370mm       | N-Y10                     | 370mm       |
| L-SSR-SSR                 | 60mm        | N-SSR-SSR                 | 60mm        |
| L-Netzteil-SSR            | 350mm       | N-Netzteil-SSR            | 350mm       |
| L-Phasenschnittregler-SSR | 130mm       | N-Phasenschnittregler-SSR | 130mm       |

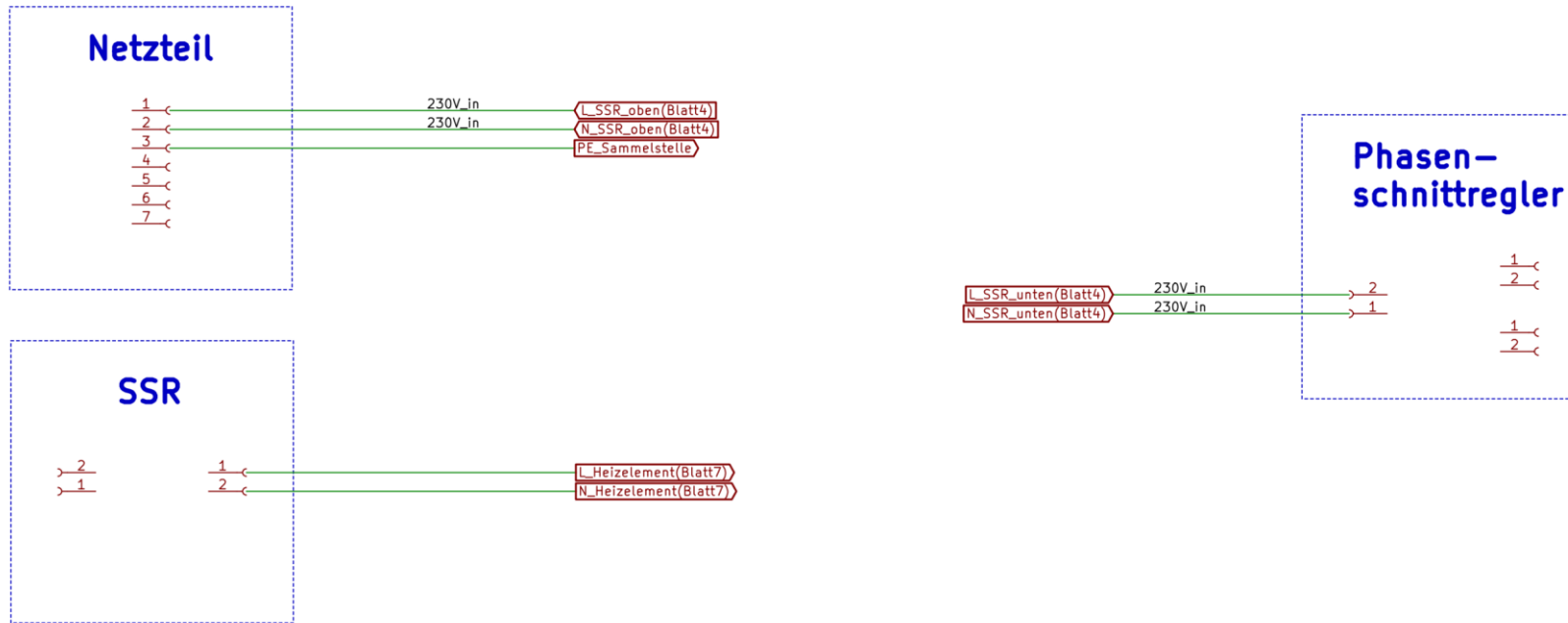
# 11

## Verkabelung der elektronischen Bauteile

- 1x Baugruppe Bodenblech
- 13x braunes Kabel
- 13x blaues Kabel

## Baugruppe Bodenblech

Kabel gemäß Tabelle sowie Schaltplan an *elektronischen Bauteilen* anschließen.



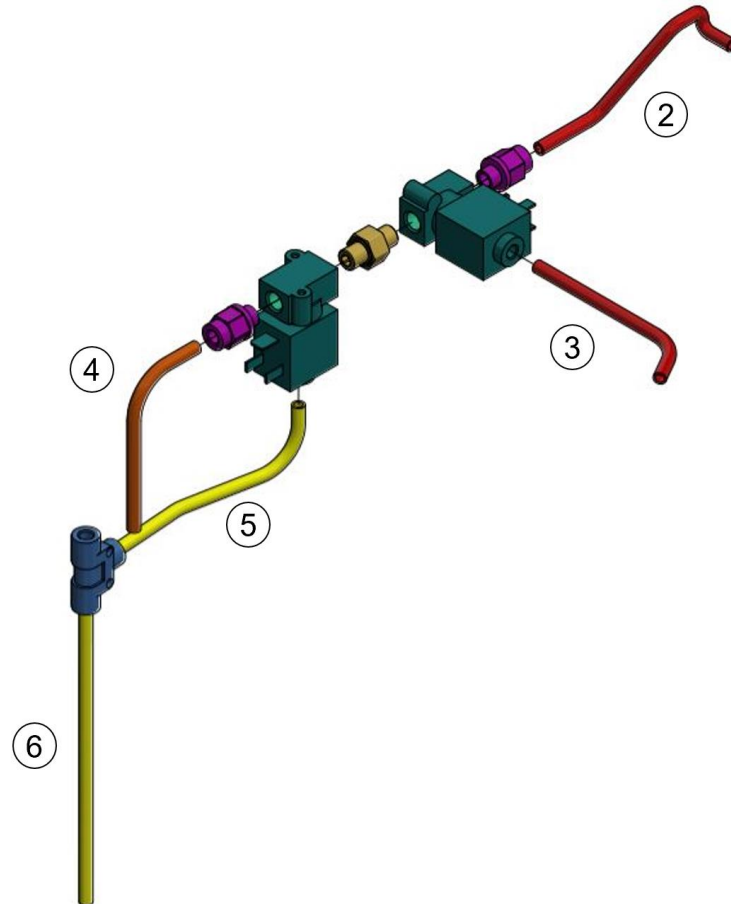
| Position                  | Kabel-länge | Position                  | Kabel-länge |
|---------------------------|-------------|---------------------------|-------------|
| L-Y01                     | 310mm       | N-Y01                     | 310mm       |
| L-Y02                     | 210mm       | N-Y02                     | 210mm       |
| L-Y03                     | 320mm       | N-Y03                     | 320mm       |
| L-Y04                     | 210mm       | N-Y04                     | 210mm       |
| L-Y05                     | 370mm       | N-Y05                     | 370mm       |
| L-Y06                     | 290mm       | N-Y06                     | 290mm       |
| L-Y07                     | 350mm       | N-Y07                     | 350mm       |
| L-Y08                     | 410mm       | N-Y08                     | 410mm       |
| L-Y09                     | 560mm       | N-Y09                     | 560mm       |
| L-Y10                     | 370mm       | N-Y10                     | 370mm       |
| L-SSR-SSR                 | 60mm        | N-SSR-SSR                 | 60mm        |
| L-Netzteil-SSR            | 350mm       | N-Netzteil-SSR            | 350mm       |
| L-Phasenschnittregler-SSR | 130mm       | N-Phasenschnittregler-SSR | 130mm       |



# 12

## Magnetventile Brühgruppe/Teewasserauslass vorbereiten

- 2x 3/2-Wege-Ventil
- 1x Doppel-Nippel, lösbar
- 2x Gerade Einschraub-Verschraubung
- 2x Winkel-Einschraub-Verschraubung drehbar
- 1x T-Steck-Verbindung
- 5x PFA-Schlauch
- 1x Blindstopfen\*  
*\*nicht in Montagebild abgebildet*



## Baugruppe Teewasser

*Magnetventile mit Doppel-Nippel lösbar miteinander verbinden.*

*Einschraub-Verschraubungen an Magnetventile anbringen.*

*PFA-Schläuche und T-Steck-Verbindung gemäß Montagebild verbinden.*

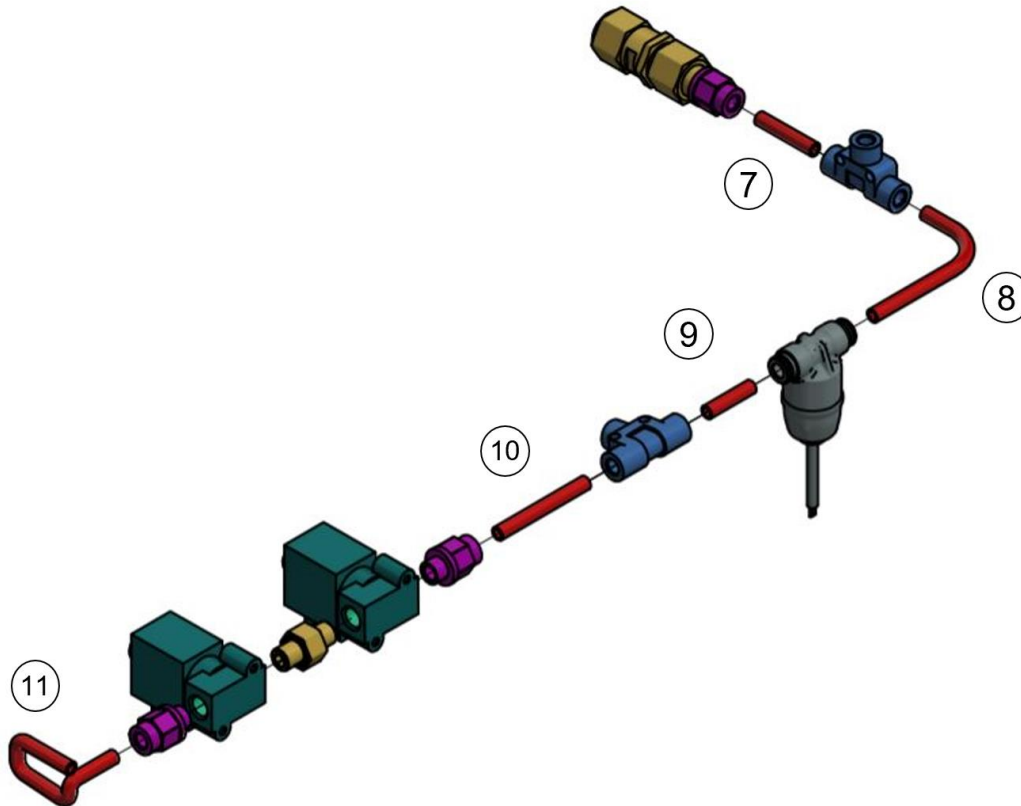
**Anmerkung:** *Der Blindstopfen wird in die T-Steck-Verbindung gesteckt, solange der Tassenwärmer nicht verbaut wird.*

| Lfd. Nr. | PFA-Schlauchlänge |
|----------|-------------------|
| 2        | 128mm             |
| 3        | 108mm             |
| 4        | 108mm             |
| 5        | 141mm             |
| 6        | 170mm             |

# 13

## Magnetventile Tassenwärmer/Dampflanze vorbereiten

- 2x 3/2-Wege-Ventil
- 2x Gerade Aufschraub-Verschraubung
- 2x Gerade Einschraub-Verschraubung
- 1x T-Steck-Verbindung
- 1x Drucksensor
- 1x Überdruckventil
- 1x Antivakuumentil
- 1x Doppel-Nippel, lösbar
- 1x Reduziermuffe
- 5x PFA-Schlauch



## Baugruppe Dampflanze

*Magnetventile mit Doppel-Nippel lösbar miteinander verbinden.*

*Ein- und Aufschraubverschraubungen an Magnetventile anbringen.*

*PFA-Schlauch und T-Steck-Verbindung gemäß Montagebild verbinden.*

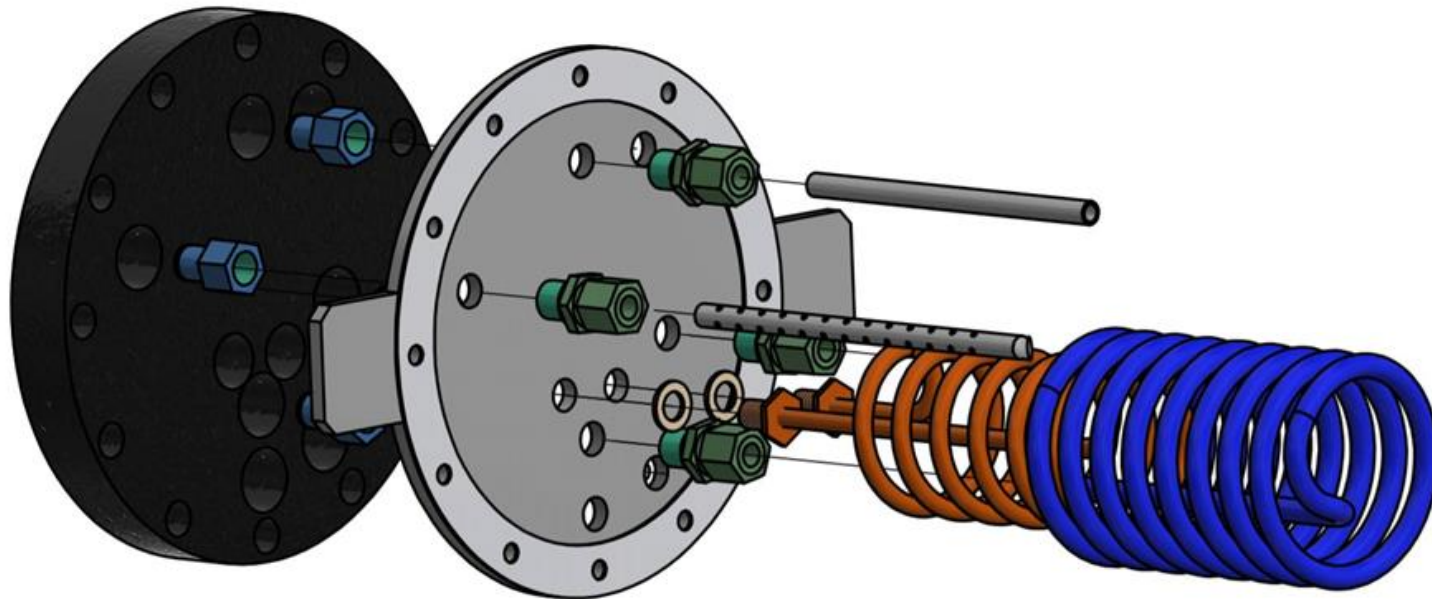
*Drucksensor gemäß Montagebild verbauen.*

*Überdruckventil und Antivakuumentil gemäß Montagebild verbauen.*

| Lfd. Nr. | PFA-Schlauchlänge |
|----------|-------------------|
| 7        | 50mm              |
| 8        | 91,5mm            |
| 9        | 45mm              |
| 10       | 70mm              |
| 11       | 102mm             |

## Bauteile des Boilerinnenlebens auf Boilerdeckel montieren

- 1x Boilerdeckel
- 1x Wasserwendel
- 1x Heizelement
- 1x Dampfauslassrohr
- 1x Befüllungsrohr
- 1x Füllstandssensor
- 1x Temperatursensor
- 1x Gerade-Einschraub-Verschraubung
- 4x Schneidringverschraubung
- 4x Gerade Aufschraub-Verschraubung
- 2x Bonded Seal
- 1x Isolierung
- 2x Mutter M10 (ISO4035)



## Baugruppe Boilerdeckel

*Heizelement mit Bonded Seal an Boilerdeckel mit M10 Muttern montieren.*

*Schneidringverschraubungen in vorgesehene Bohrungen einsetzen.*

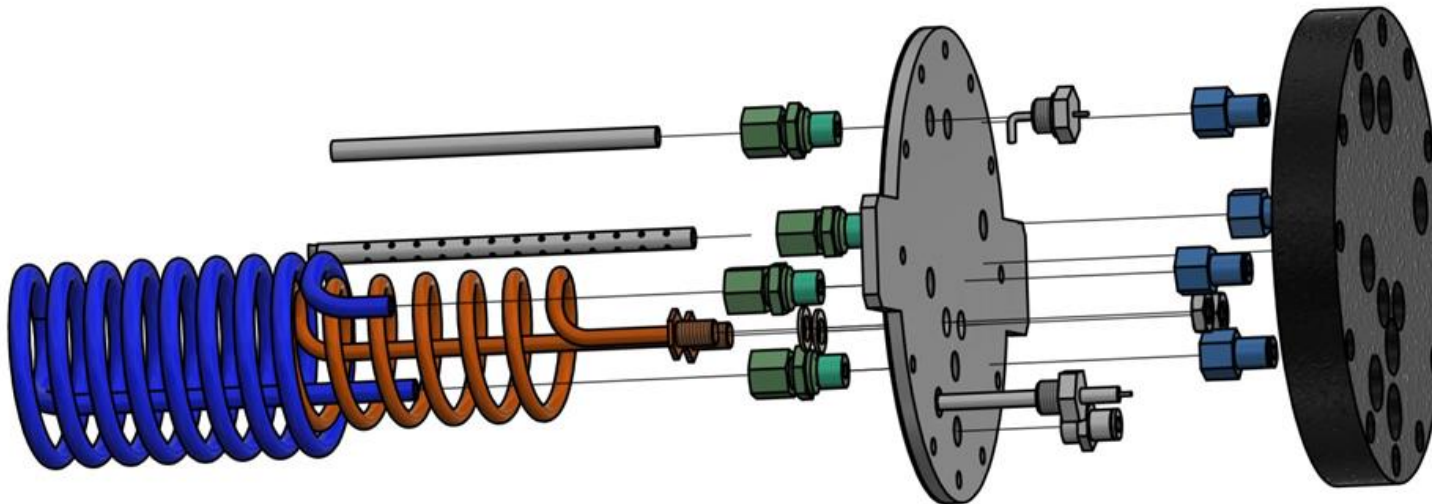
*Wasserwendel über das Heizelement stülpen und in die Schneidringverschraubungen einführen.*

*Befüllungsrohr und Dampfauslassrohr ebenfalls in die Schneidringverschraubungen einführen.*

*Überwurfmutter der Schneidringverschraubungen festziehen, dabei unteren Sechskant mit Maulschlüssel festhalten, damit ein Verdrehen verhindert wird.*

## Bauteile des Boilerinnenlebens auf Boilerdeckel montieren

- 1x Boilerdeckel
- 1x Wasserwendel
- 1x Heizelement
- 1x Dampfauslassrohr
- 1x Befüllungsrohr
- 1x Füllstandssensor
- 1x Temperatursensor
- 1x Gerade-Einschraub-Verschraubung
- 4x Schneidringverschraubung
- 4x Gerade Aufschraub-Verschraubung
- 2x Bonded Seal
- 1x Isolierung
- 2x Mutter M10 (ISO4035)



## Baugruppe Boilerdeckel

*Überwurfmutter nach Herstellerangaben festziehen.*

*Sensoren und Gerade-Einschraub-Verschraubung an vorgesehenen Positionen montieren.*

*Gerade Aufschraub-Verschraubungen an Boilerdeckelunterseite auf Schneidringverschraubungen aufschrauben.*

*Isolierung an Boilerdeckel nach Bohrbild ankleben.*

# 15

## Grundkörper des Boilers vorbereiten

- 1x Grundkörper
- 2x Manschette für Isolierung
- 1x Boilerhalterung hinten
- 2x Isolierung
- 3x Mutter M6 (ISO4032)



## Baugruppe Grundkörper

*Isolierung an Grundkörper-Mantelfläche ankleben.*

*Angeklebte Isolierung mit Manschetten sichern.*

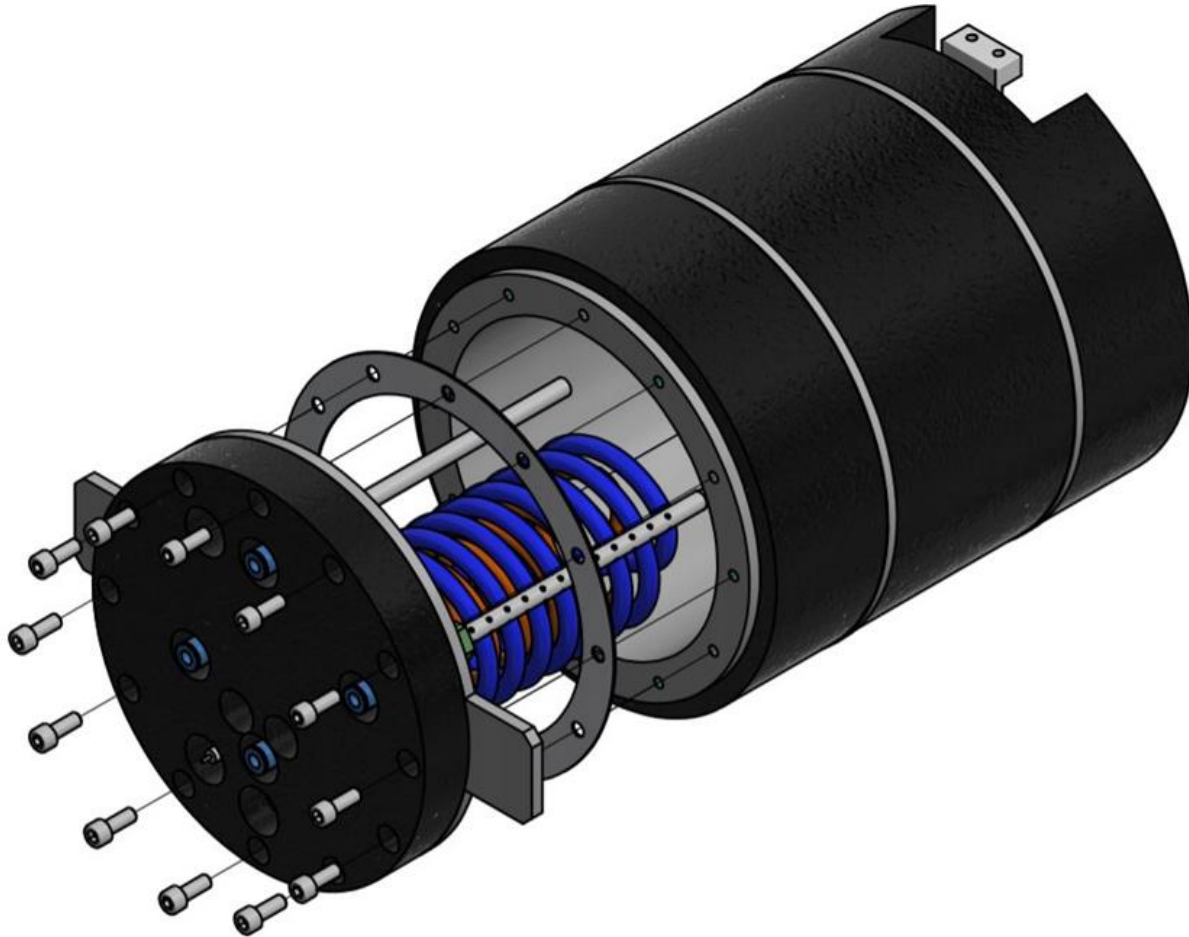
*Isolierung an Stirnseite des Grundkörpers ankleben.*

*Boilerhalterung hinten mit M6 Muttern verschrauben.*

# 16

## Boilerdeckel und Grundkörper verbinden

- 1x Baugruppe Grundkörper
- 1x Baugruppe Boilerdeckel
- 1x Boilerdichtung
- 12x Zylinderkopfschraube M6x16 (ISO4762)



## Baugruppe Boiler

*Boilerdichtung auf Grundkörper setzen, mit verbautem Boilerdeckel die Boilerdichtung vorformen. Dazu die zwölf M6 Schrauben mit ...Nm anziehen.*

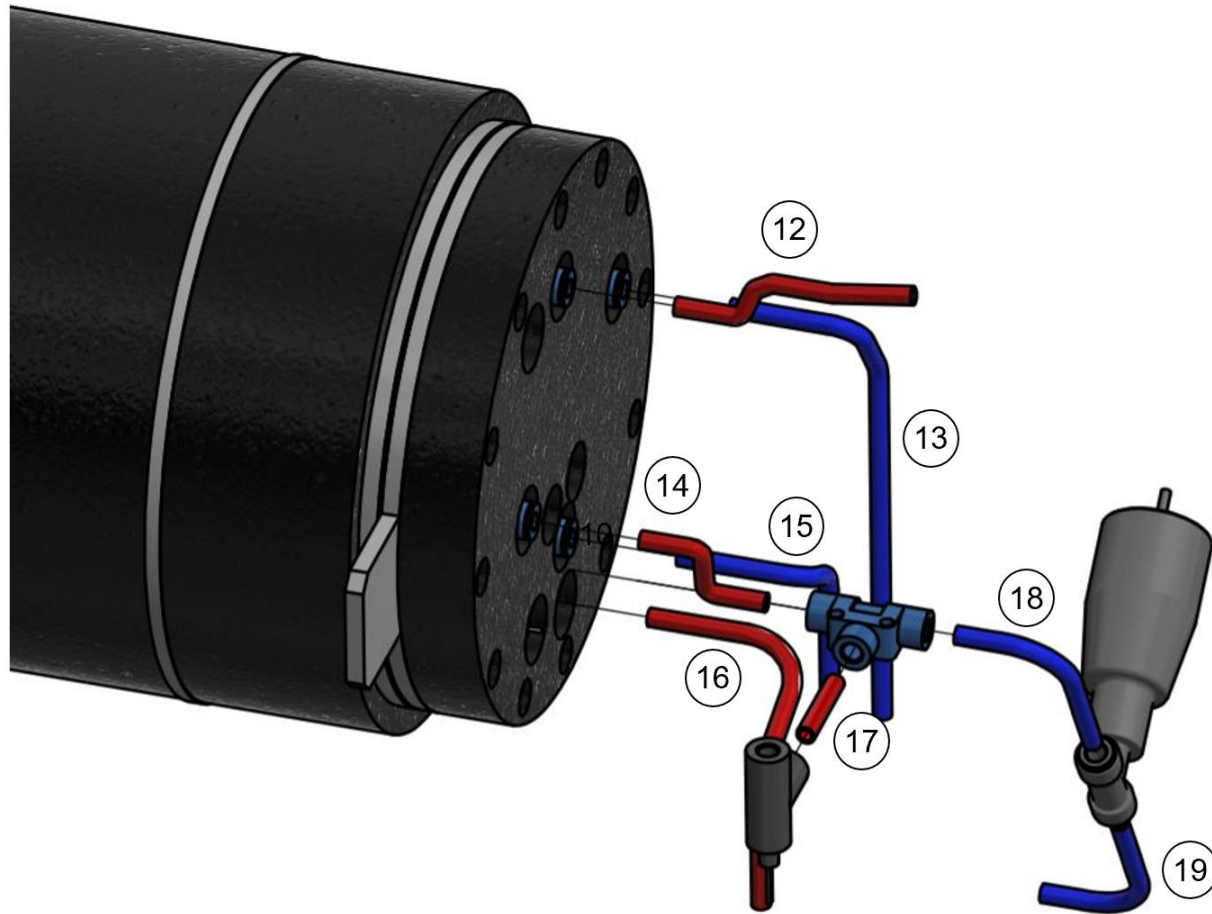
*Zylinderkopfschrauben anschließend lösen.*

*Zylinderkopfschrauben mit ...Nm anziehen.*

# 17

## Boiler verrohren

- 1x Dosierventil, Typ EFC
- 1x T-Steck-Verbindung
- 1x Temperatursensor
- 1x Boilerdichtung



## Baugruppe Boiler

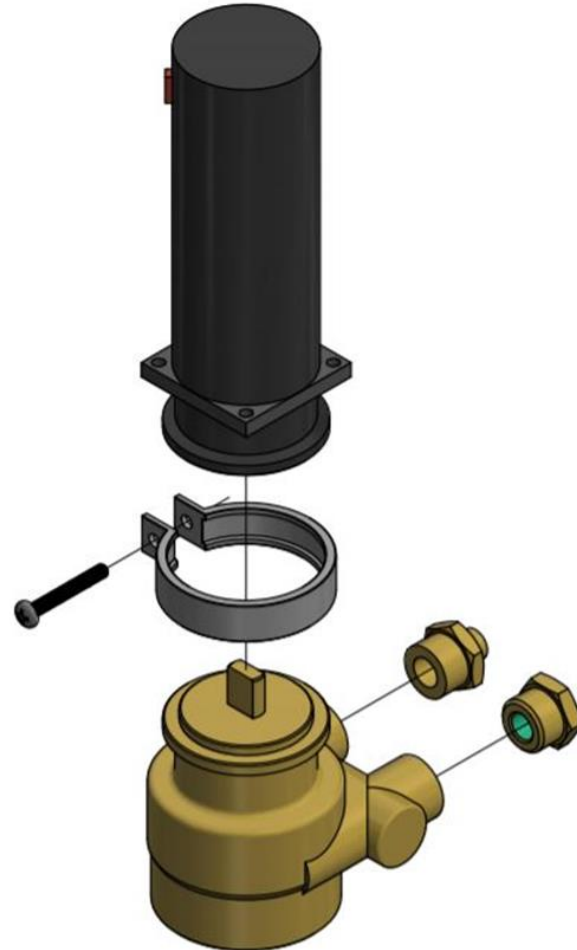
*Schläuche gemäß Verrohrungsplan/Montagebilder anstecken.*

*Dosierventil, Temperatursensor und T-Steck-Verbindung an vorgesehener Stelle montieren.*

| Lfd. Nr. | PFA-Schlauchlänge |
|----------|-------------------|
| 12       | 84mm              |
| 13       | 201,5mm           |
| 14       | 60mm              |
| 15       | 107mm             |
| 16       | 141mm             |
| 17       | 57mm              |
| 18       | 86,5mm            |
| 19       | 86,5mm            |

**Pumpe vorbereiten**

- 1x DC-Motor
- 1x Pumpe
- 1x Motorflansch
- 1x Schraube Flansch
- 1x Doppel-Reduziernippel
- 1x Reduziernippel

**Baugruppe Pumpe**

*Pumpeneingang mit Doppel-Reduziernippel und Pumpenausgang mit Doppel-Reduziernippel versehen.*

*Pumpe auf Motorenwelle stecken.*

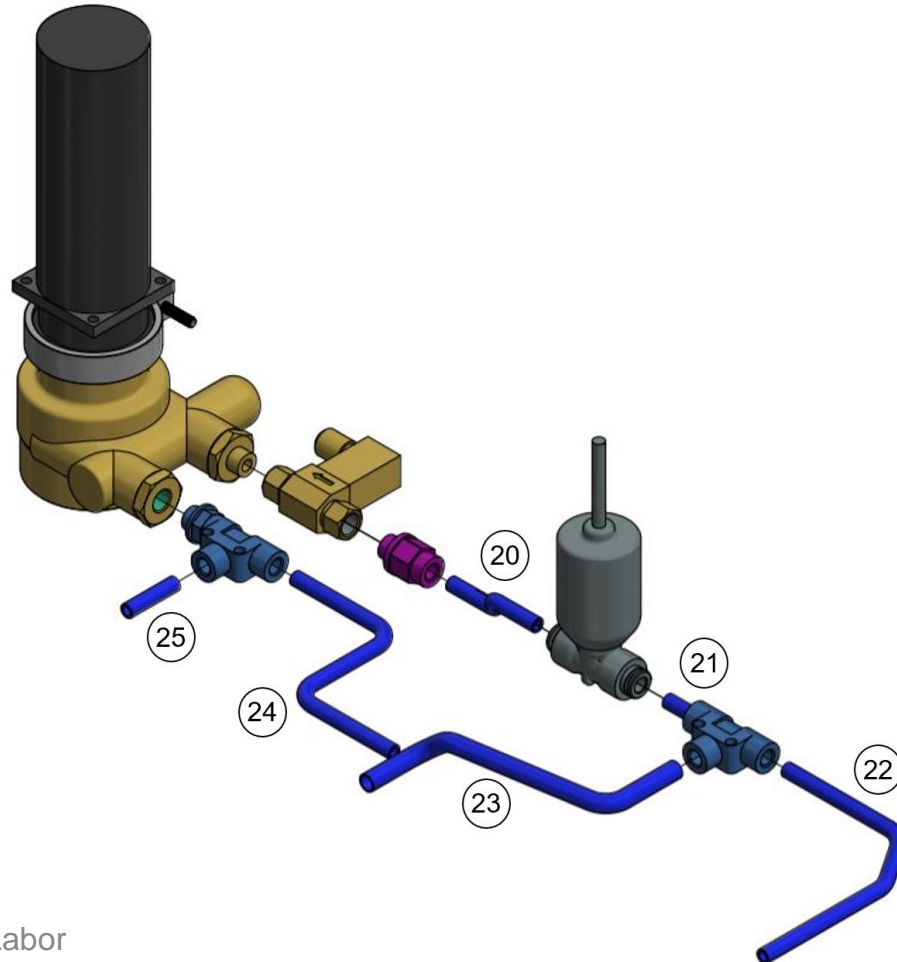
*Verbindung mit Motorflansch und entsprechender Schraube sichern.*



# 19

## Anschlüsse an Pumpe anbringen

- 1x Baugruppe Pumpe
- 1x Durchflusssensor
- 1x Leitfähigkeitssensor, Typ ICS
- 1x L-Einschraub-Verschraubung drehbar
- 1x T-Steck-Verbindung
- 1x Gerade-Einschraub-Verschraubung
- 6x PFA-Schlauch



## Baugruppe Pumpe

*Gerade-Einschraub-Verschraubung an Durchflusssensor-Eingang anbringen.*

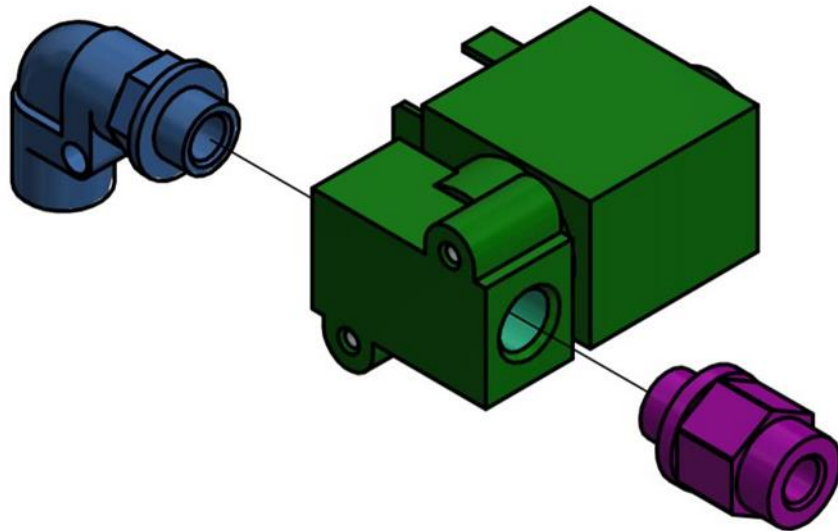
*Durchflusssensor an Pumpeneingang und L-Einschraub-Verschraubung am Pumpenausgang anschrauben.*

*Leitfähigkeitssensor, PFA-Schläuche und T-Steck-Verbindung gemäß Verrohrungsplan/Montagebild montieren.*

| Lfd. Nr. | PFA-Schlauchlänge |
|----------|-------------------|
| 20       | 56mm              |
| 21       | 33mm              |
| 22       | 144,5mm           |
| 23       | 145,5mm           |
| 24       | 149mm             |
| 25       | 45mm              |

## Magnetventil für Brühgruppe vorbereiten

- 1x 2/2-Wege-Ventil
- 1x Winkel-Einschraub-Verschraubung drehbar
- 1x Gerade-Einschraub-Verschraubung

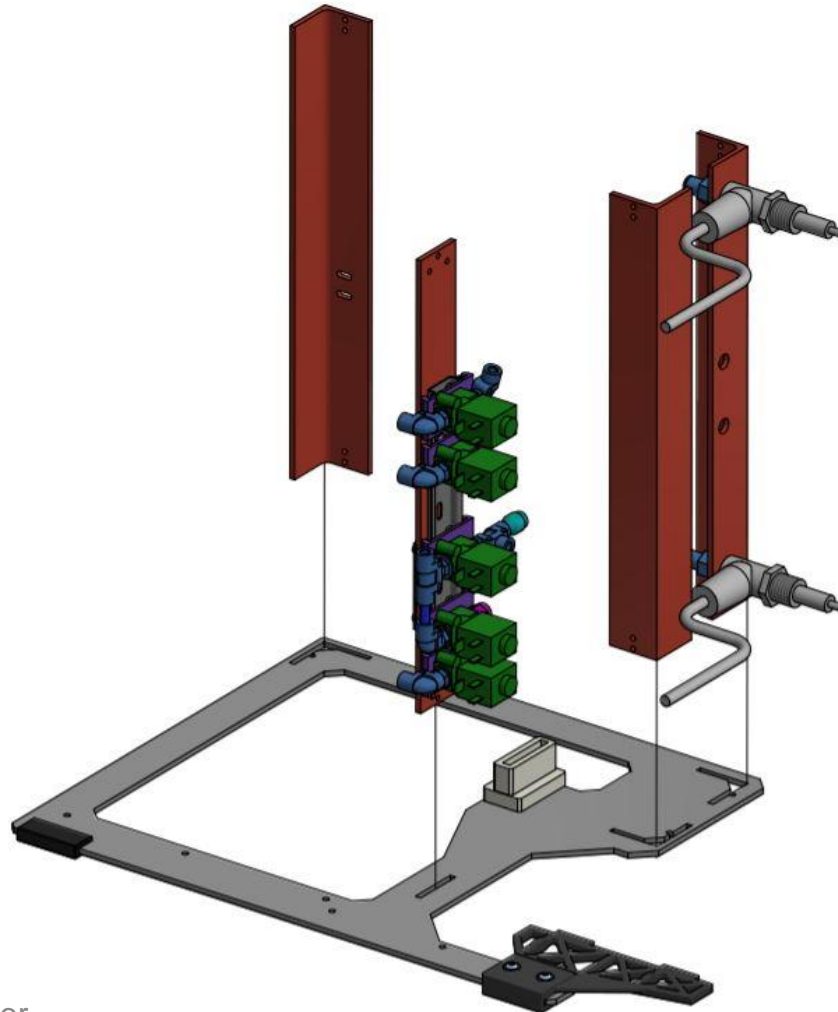


## Baugruppe Brühgruppe

*Magnetventil mit Einschraub-Verschraubungen versehen.*

**Baugruppe Seitenwand bestücken**

- 1x Baugruppe Seitenwand rechts
- 1x Baugruppe Flachstab
- 1x Baugruppe L-Profil
- 2x L-Profil gleichschenkelig

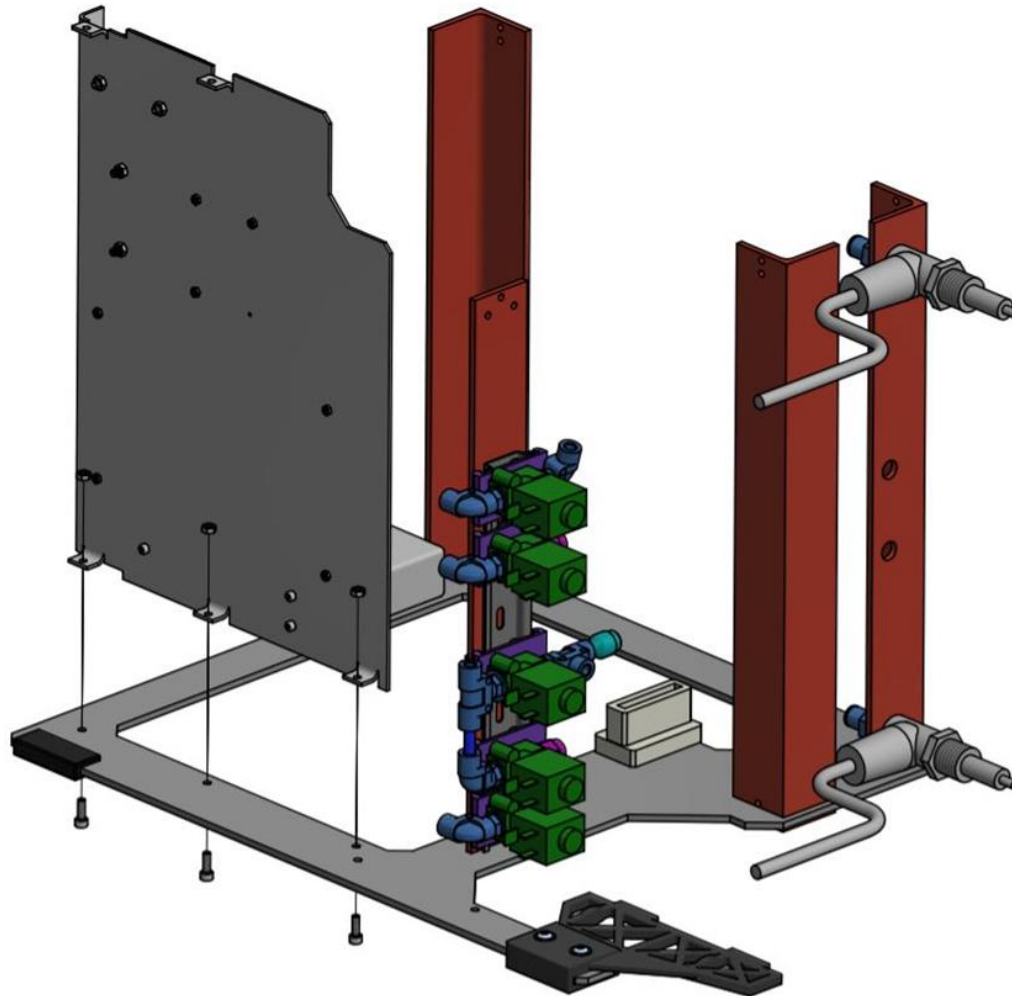


## Baugruppe Espressomaschine

Beide *L-Profile* gleichschenkelig, *Baugruppe L-Profil* sowie die *Baugruppe Flachstab* in die *Baugruppe Seitenwand rechts* stecken.

**Baugruppe Bodenblech einsetzen**

- 1x Baugruppe Espressomaschine
- 1x Baugruppe Bodenblech
- 3x Zylinderkopfschraube M4x12 (ISO 4762)
- 3x Mutter M4 (ISO 4032)

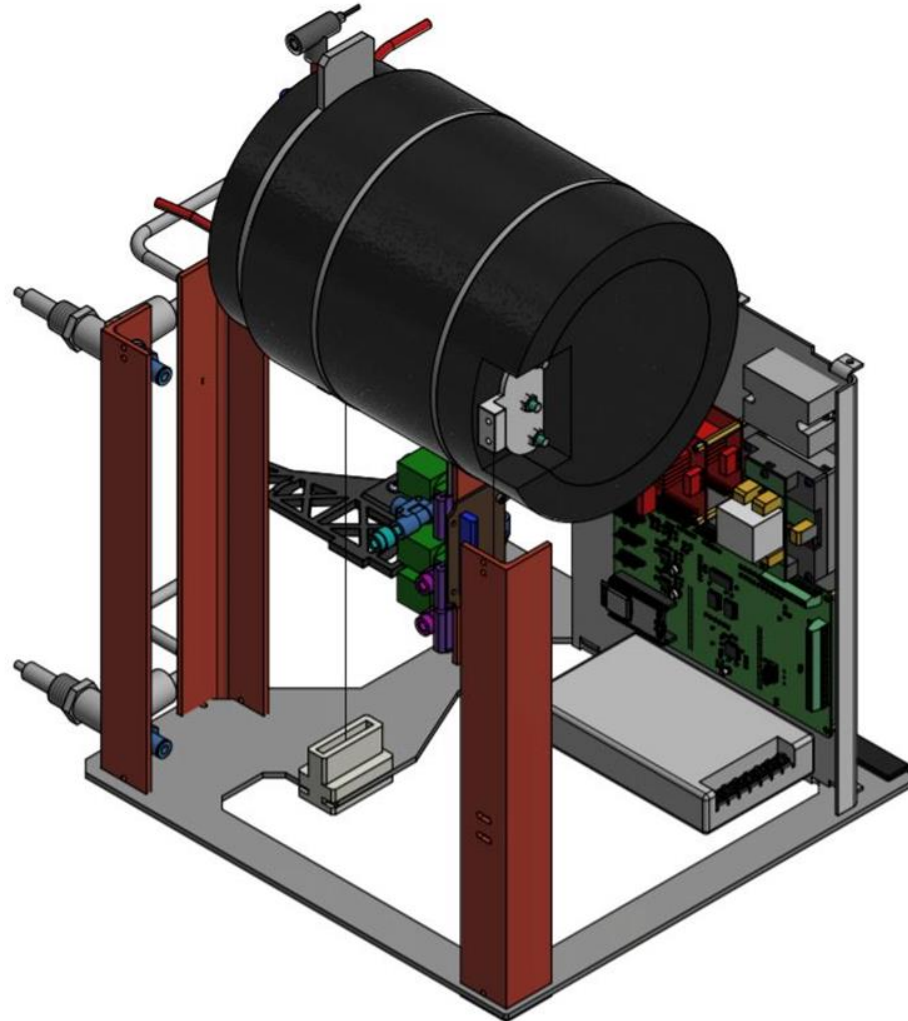


## Baugruppe Espressomaschine

*Baugruppe Bodenblech mit M4  
Schrauben an Baugruppe  
Espressomaschine befestigen.  
Mit M4 Muttern kontern.*

### Baugruppe Boiler einsetzen und verrohren

- 1x Baugruppe Espressomaschine
- 1x Baugruppe Boiler
- 2x Zylinderkopfschraube M4x20 (ISO 4762)
- 2x Beilagscheiben für M4
- 2x Mutter M4 (ISO 4032)

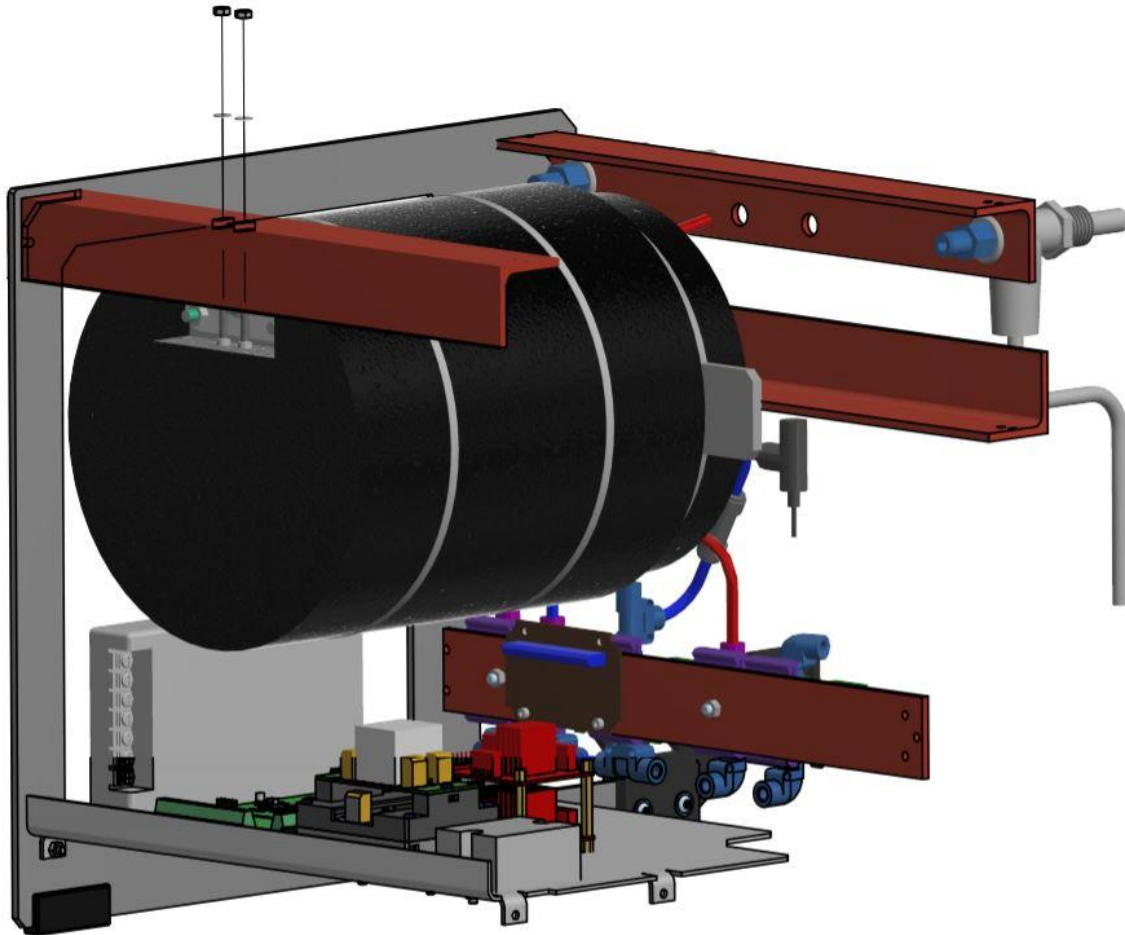


## Baugruppe Espressomaschine

*Baugruppe Boiler mit rechten Flügel in Boilerhalterung einführen.*

**Baugruppe Boiler einsetzen und verrohren**

- 1x Baugruppe Espressomaschine
- 1x Baugruppe Boiler
- 2x Zylinderkopfschraube M4x20 (ISO 4762)
- 2x Beilagscheiben für M4
- 2x Mutter M4 (ISO 4032)

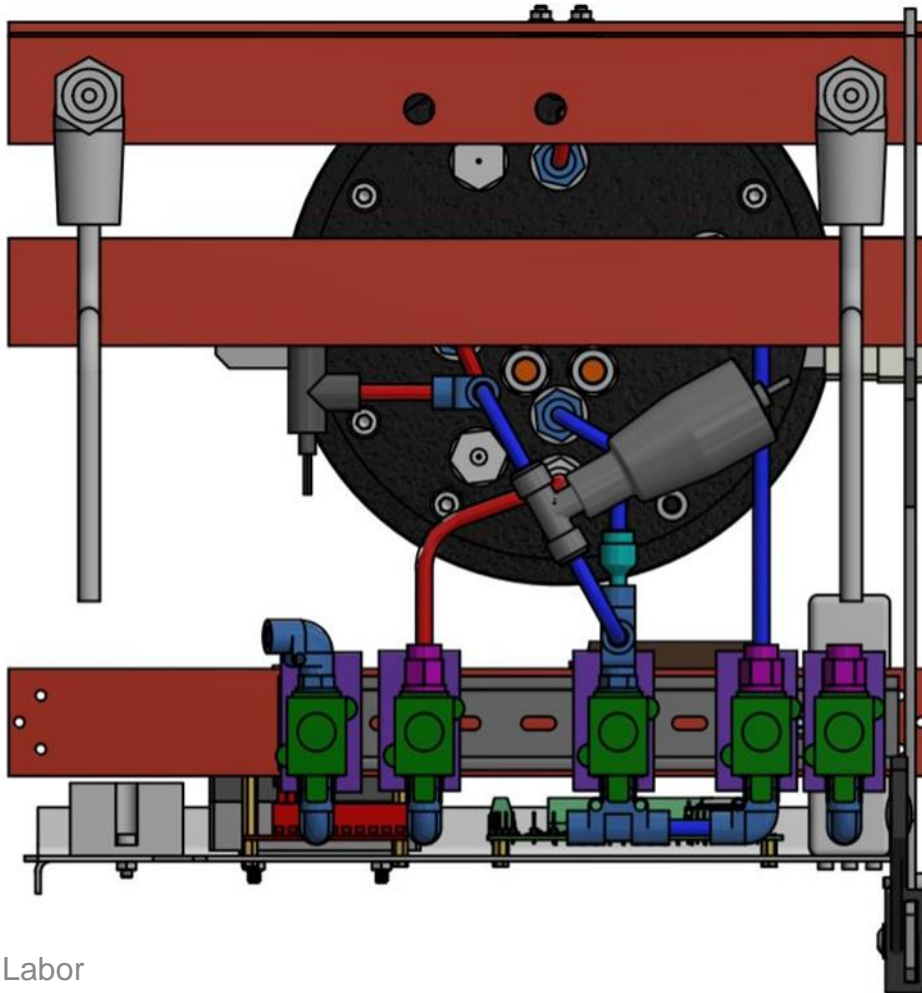


## Baugruppe Espressomaschine

*Boilerhalterung hinten mit M4  
Schrauben an L-Profil  
gleichschenkelig handfest  
anziehen.*

### Baugruppe Boiler einsetzen und verrohren

- 1x Baugruppe Espressomaschine
- 1x Baugruppe Boiler
- 2x Zylinderkopfschraube M4x20 (ISO 4762)
- 2x Beilagscheiben für M4
- 2x Mutter M4 (ISO 4032)

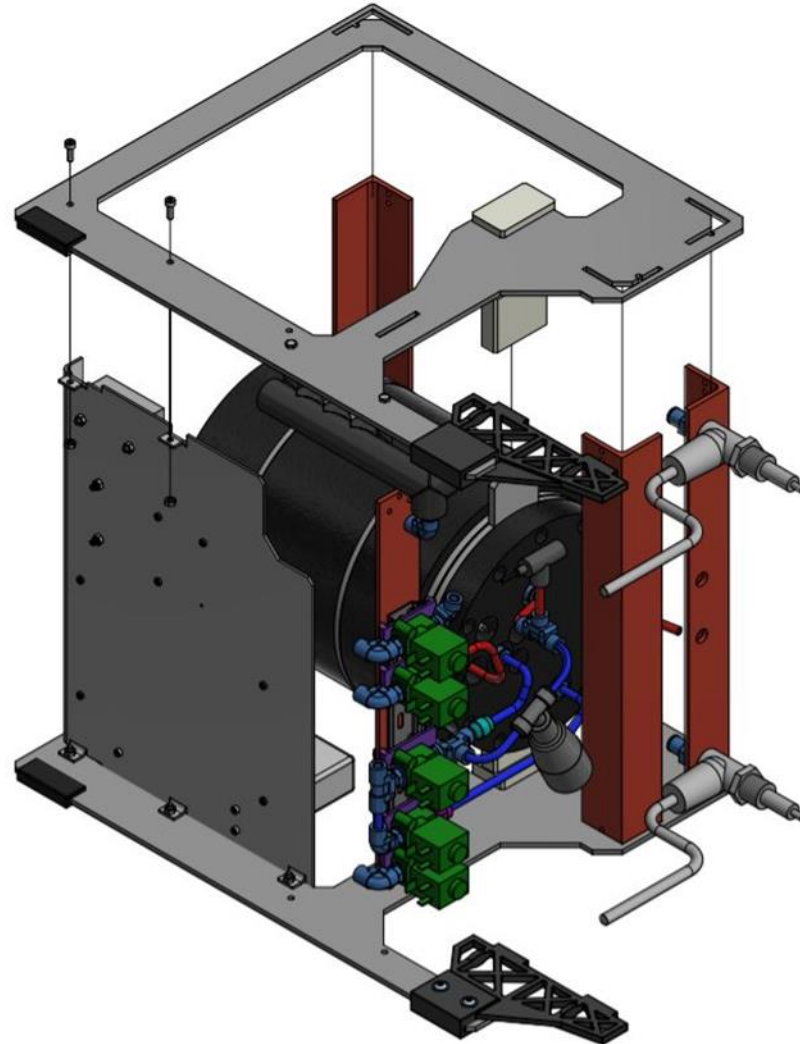


## Baugruppe Espressomaschine

*Verrohrung an Magnetventile  
gemäß  
Verrohrungsplan/Montagebilder  
durchführen.*

### Baugruppe Seitenwand links einsetzen

- 1x Baugruppe Espressomaschine
- 1x Baugruppe Seitenwand links
- 2x Zylinderkopfschraube M4x12 (ISO 4762)
- 2x Mutter M4 (ISO 4032)



## Baugruppe Espressomaschine

*Baugruppe Seitenwand links an vorgesehene Position einsetzen.*

*Baugruppe Bodenblech mit M4 Schrauben an Baugruppe Seitenwand links befestigen.*

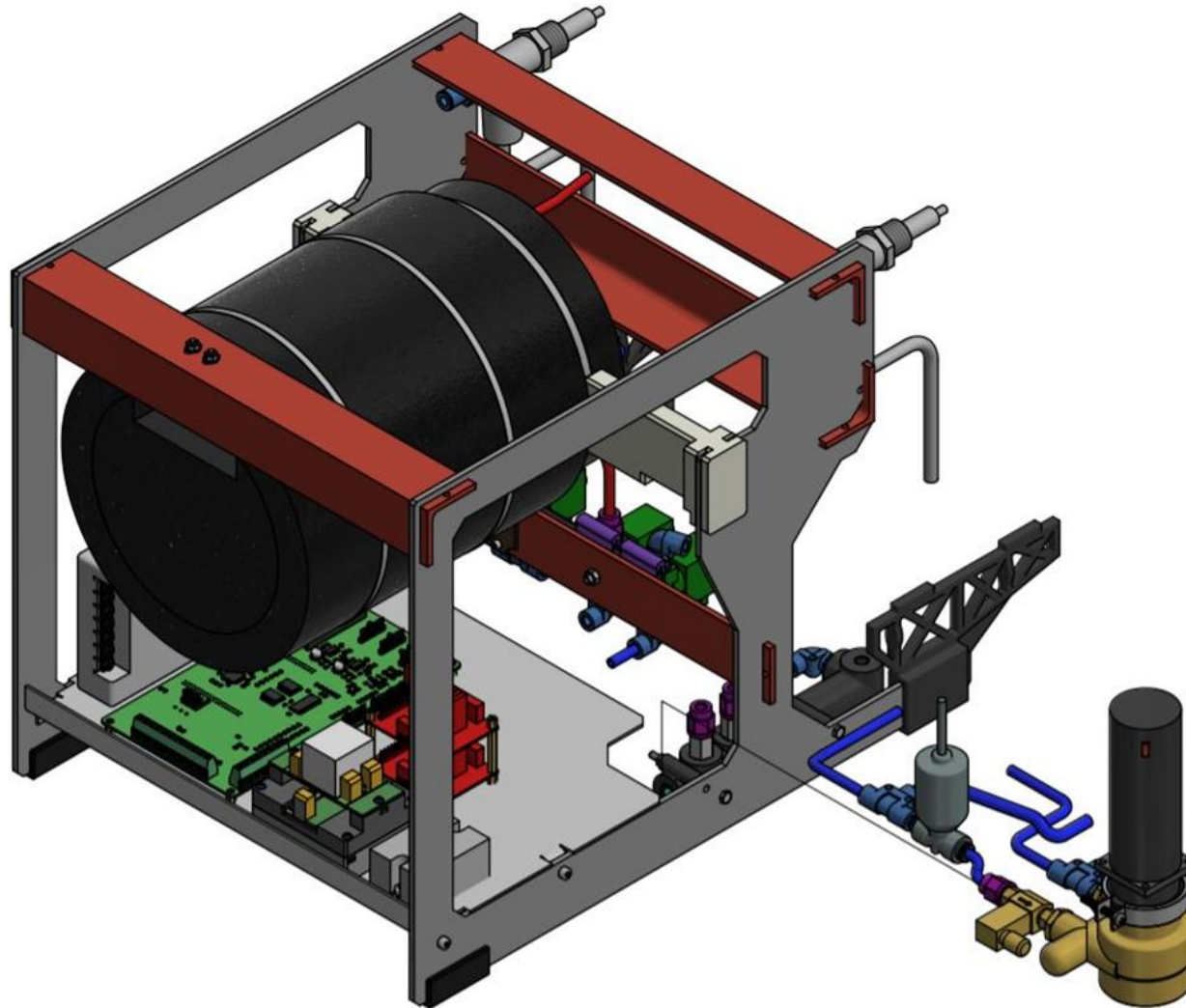
*M4 Muttern an Boilerhalter hinten vollständig festziehen.*



25

## Baugruppe Pumpe einsetzen

- 1x Baugruppe Espressomaschine
- 1x Baugruppe Pumpe



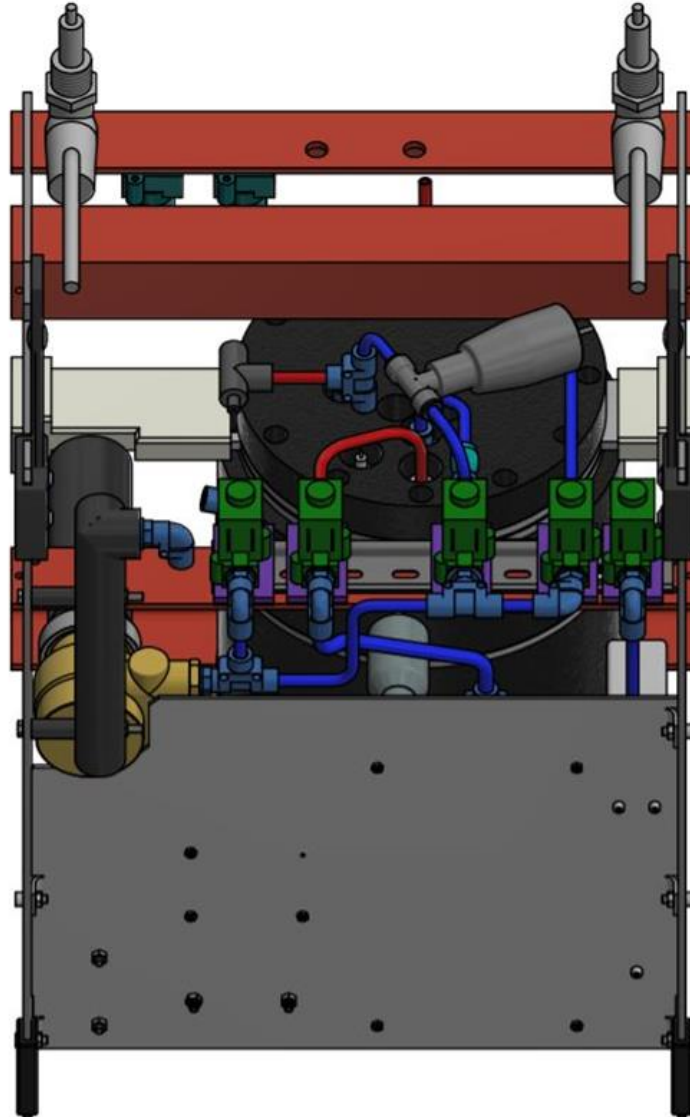
# Baugruppe Espressomaschine

*Baugruppe Pumpe* in Endposition einführen.

25

## Baugruppe Pumpe einsetzen

- 1x Baugruppe Espressomaschine
- 1x Baugruppe Pumpe

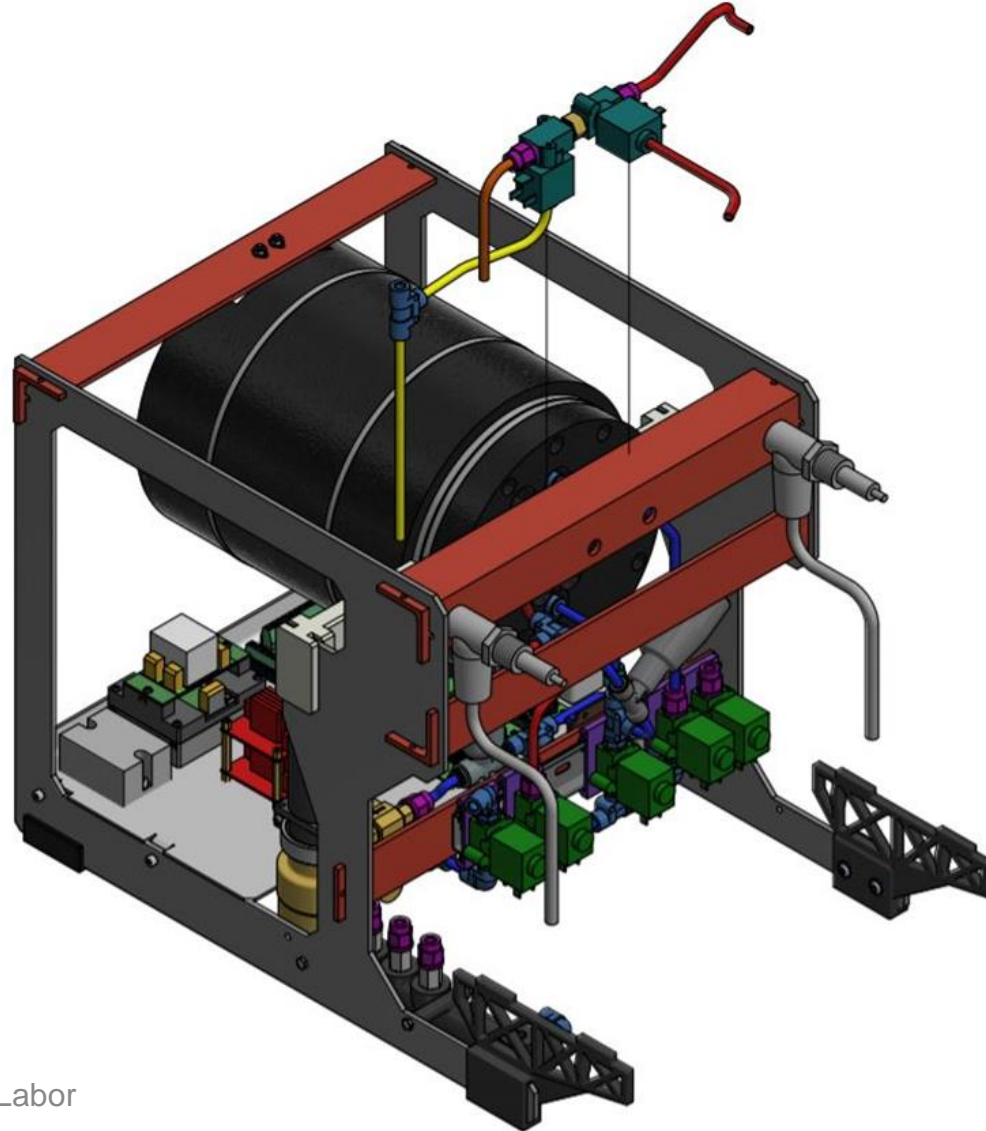


# Baugruppe Espressomaschine

*Verrohrung an Magnetventile  
gemäß  
Verrohrungsplan/Montagebilder  
durchführen.*

**Baugruppe Teewasser einsetzen**

- 1x Baugruppe Espressomaschine
- 1x Baugruppe Teewasser

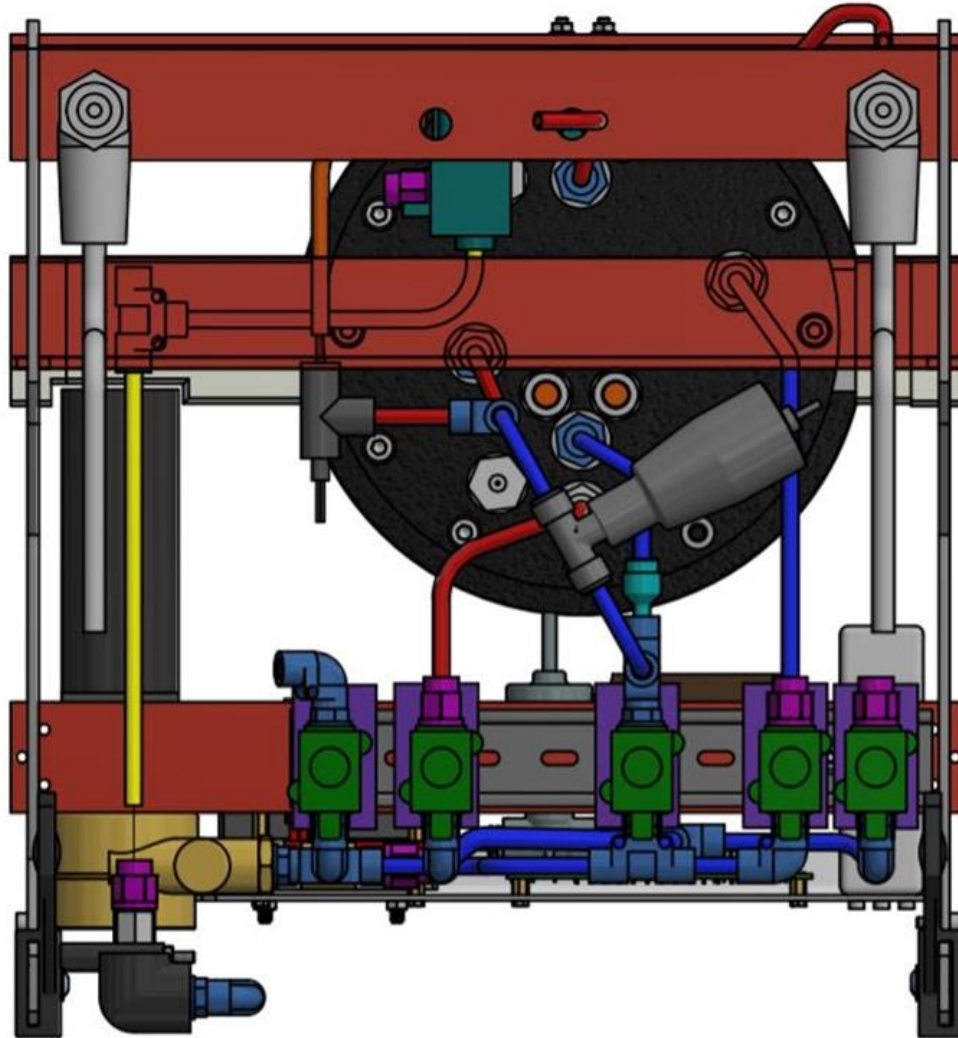


# Baugruppe Espressomaschine

*Verrohrung* gemäß  
Verrohrungsplan/Montagebilder  
durchführen.

## Baugruppe Teewasser einsetzen

- 1x Baugruppe Espressomaschine
- 1x Baugruppe Teewasser

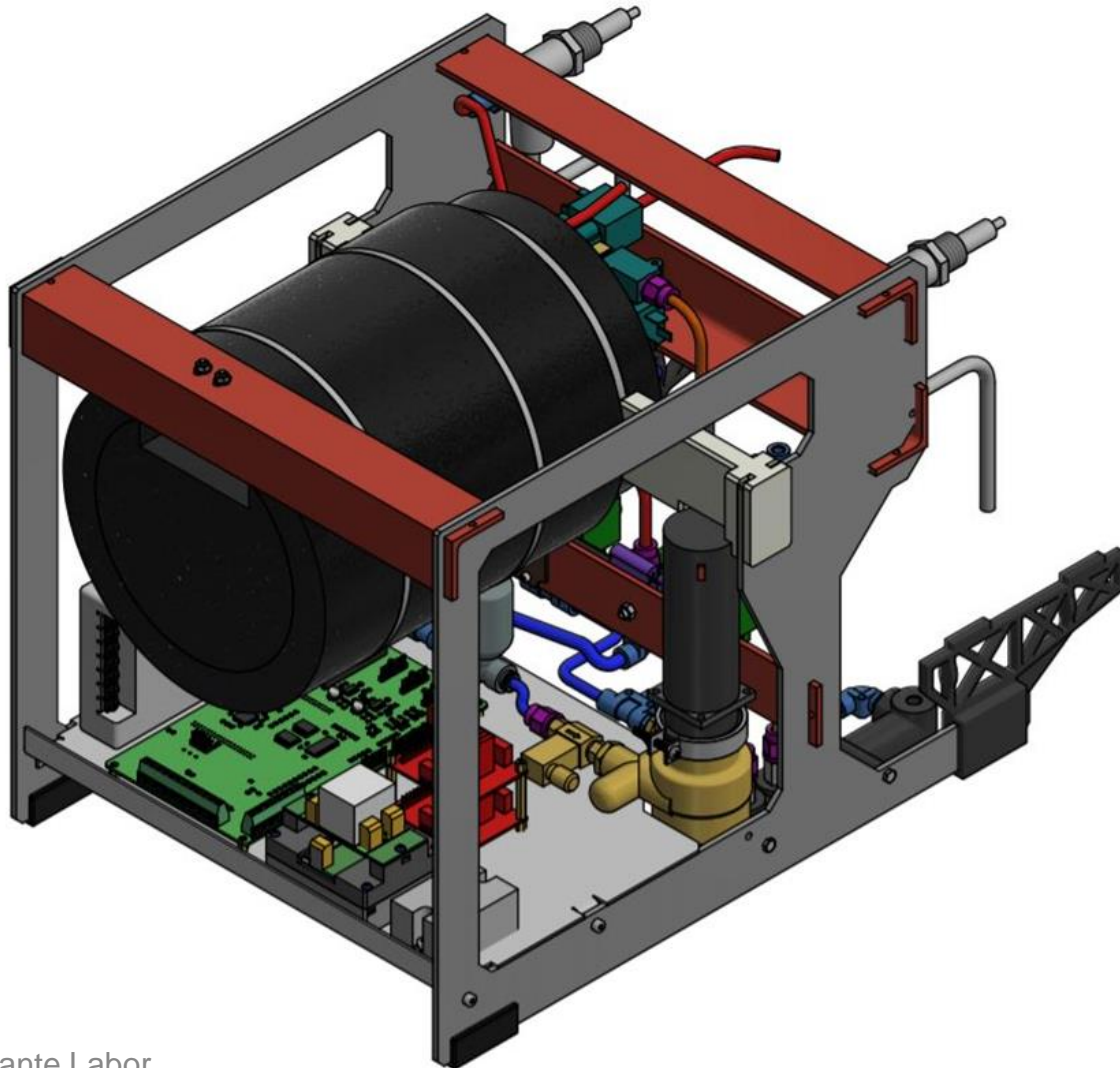


## Baugruppe Espressomaschine

*Verrohrung* gemäß  
Verrohrungsplan/Montagebilder  
durchführen.

**Baugruppe Teewasser einsetzen**

- 1x Baugruppe Espressomaschine
- 1x Baugruppe Teewasser



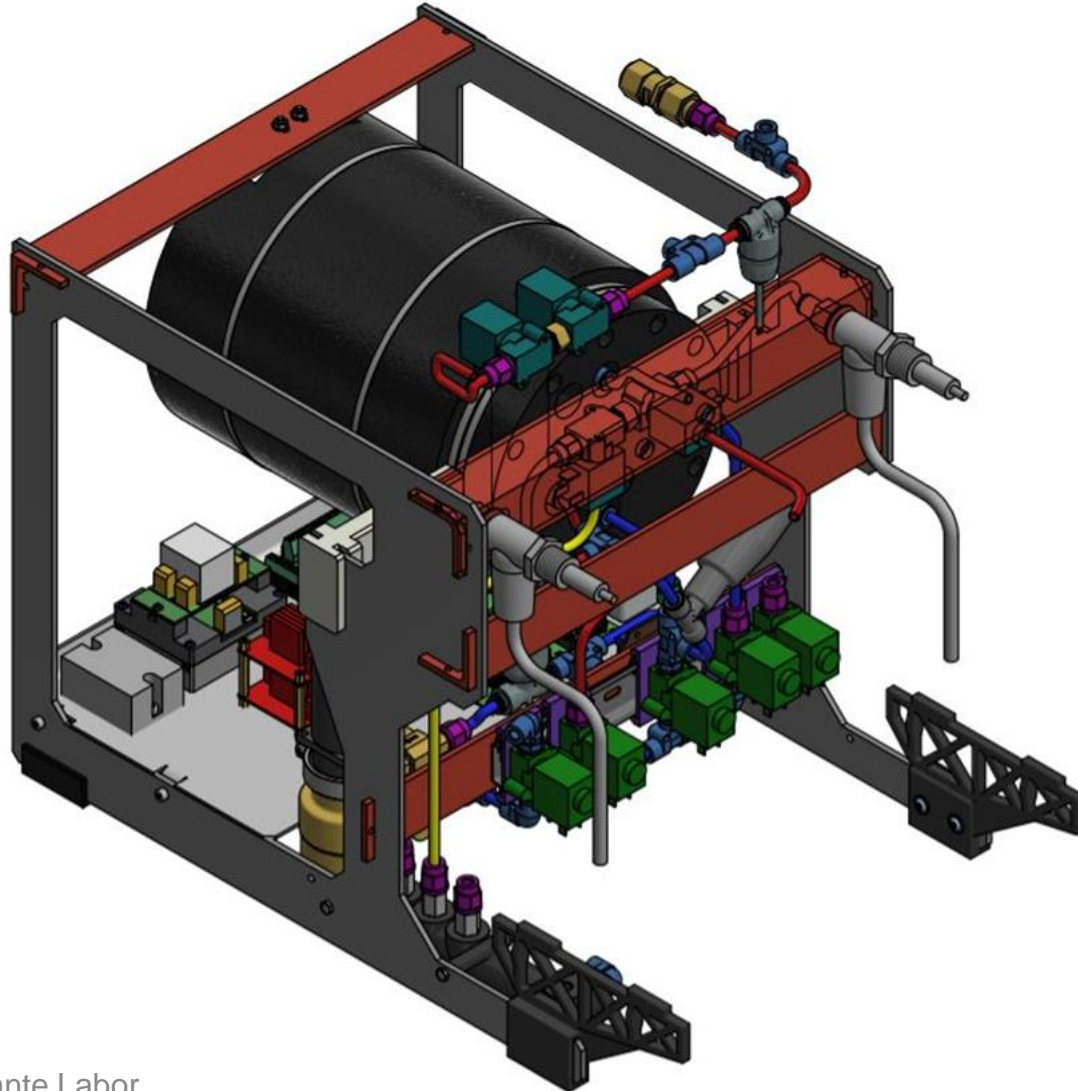
## Baugruppe Espressomaschine

*Verrohrung* gemäß  
Verrohrungsplan/Montagebilder  
durchführen.

27

## Baugruppe Dampfplanze einsetzen

- 1x Baugruppe Espressoemaschine
- 1x Baugruppe Dampfplanze



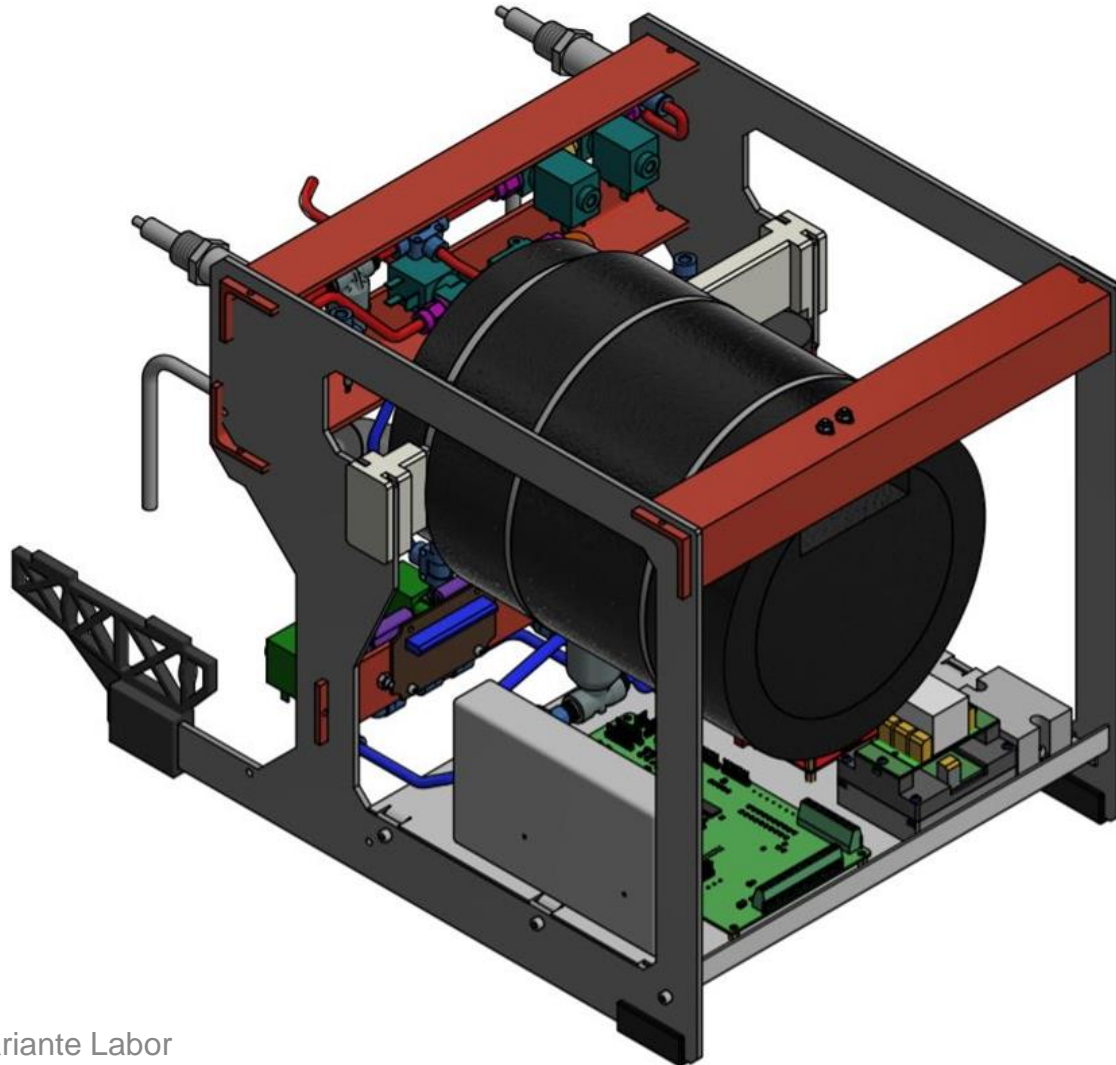
# Baugruppe Espressoemaschine

*Verrohrung* gemäß  
Verrohrungsplan/Montagebilder  
durchführen.

27

## Baugruppe Dampfzange einsetzen

- 1x Baugruppe Espressoemaschine
- 1x Baugruppe Dampfzange

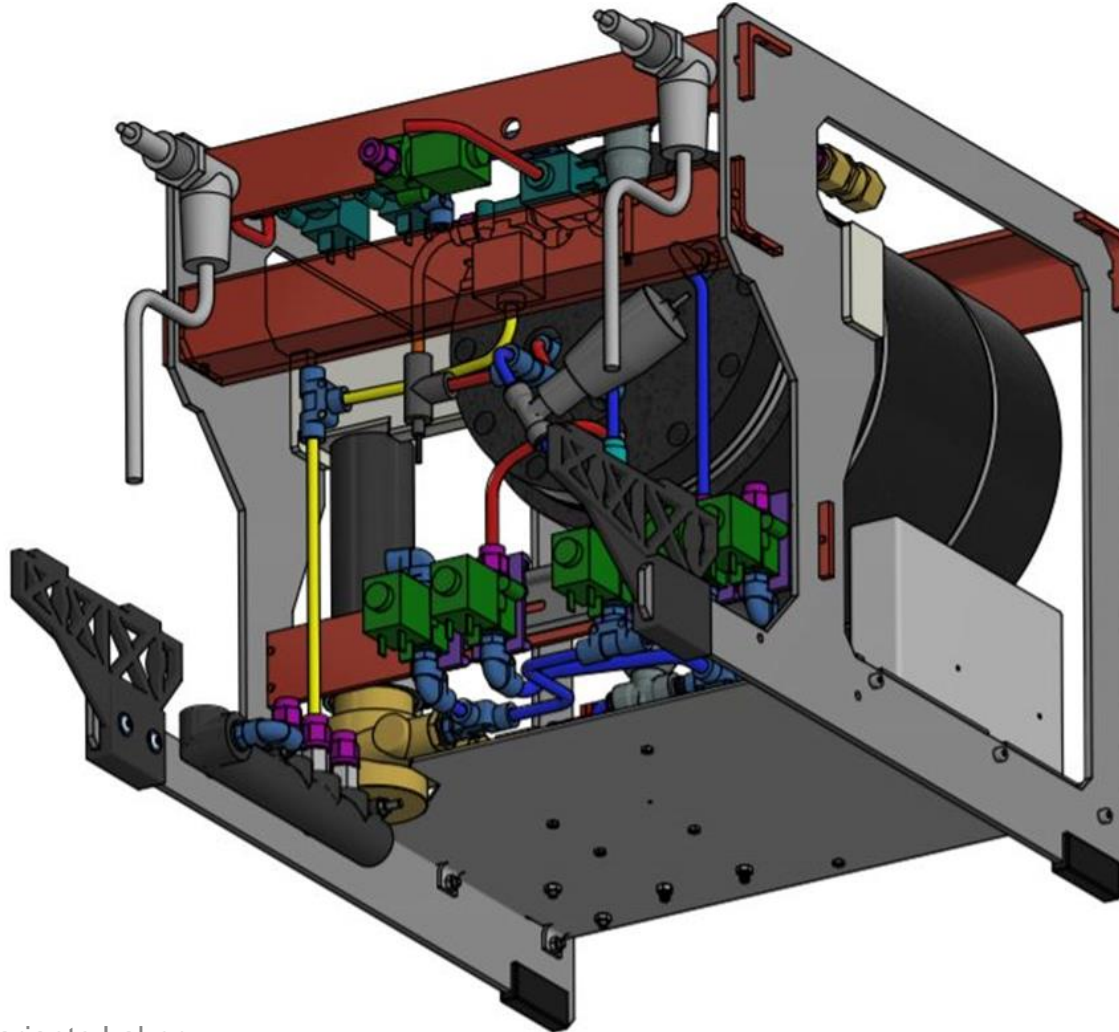


# Baugruppe Espressoemaschine

*Verrohrung* gemäß  
Verrohrungsplan/Montagebilder  
durchführen.

**Baugruppe Brühgruppe einsetzen**

- 1x Baugruppe Espressomaschine
- 1x Baugruppe Brühgruppe



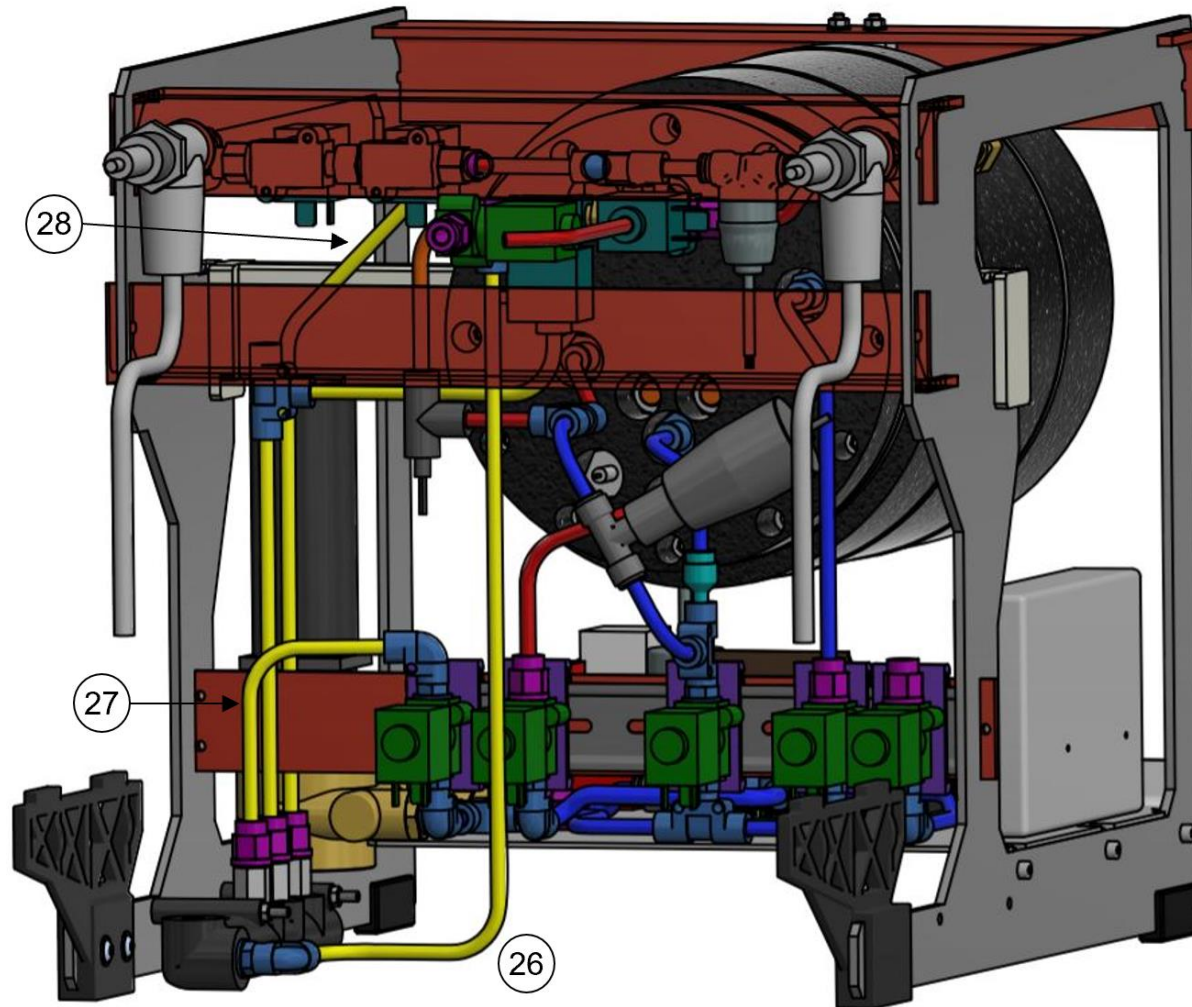
# Baugruppe Espressomaschine

*Verrohrung* gemäß  
Verrohrungsplan/Montagebilder  
durchführen.



## Restliche Verrohrung an der Baugruppe Espressomaschine durchführen

- 1x Baugruppe Espressomaschine
- 3x PFA-Schlauch
- 1x Blindstopfen\*
- \*nicht in Montagebild abgebildet



## Baugruppe Espressomaschine

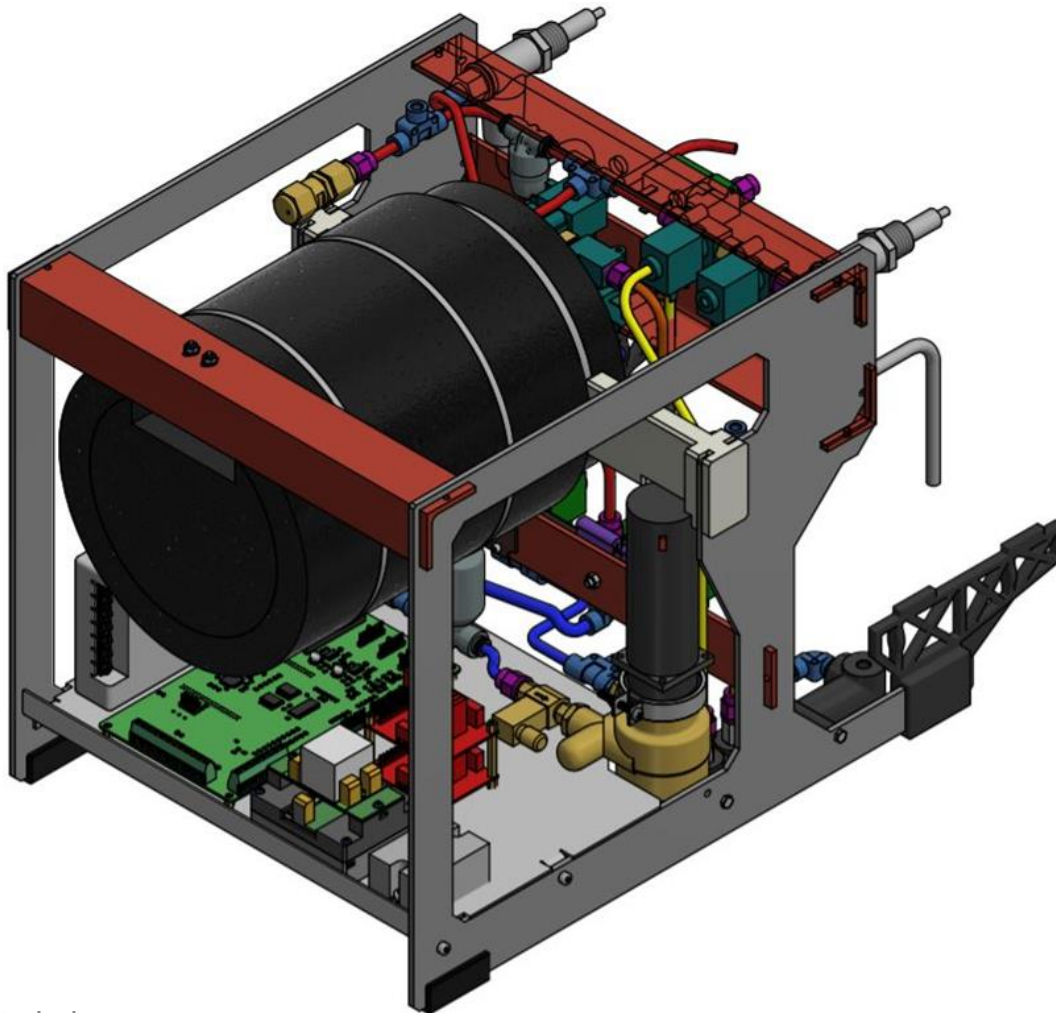
Verrohrung gemäß Verrohrungsplan/Montagebilder durchführen.

**Anmerkung:** Der *Blindstopfen* wird in das *Magnetventil Y10* gesteckt, solange der Tassenwärmer nicht verbaut wird.

| Lfd. Nr. | PFA-Schlauchlänge |
|----------|-------------------|
| 26       | 365mm             |
| 27       | 125mm             |
| 28       | 323mm             |

## Restliche Verrohrung an der Baugruppe Espressomaschine durchführen

- 1x Baugruppe Espressomaschine
- 3x PFA-Schlauch
- 1x Blindstopfen\*
- \*nicht in Montagebild abgebildet



## Baugruppe Espressomaschine

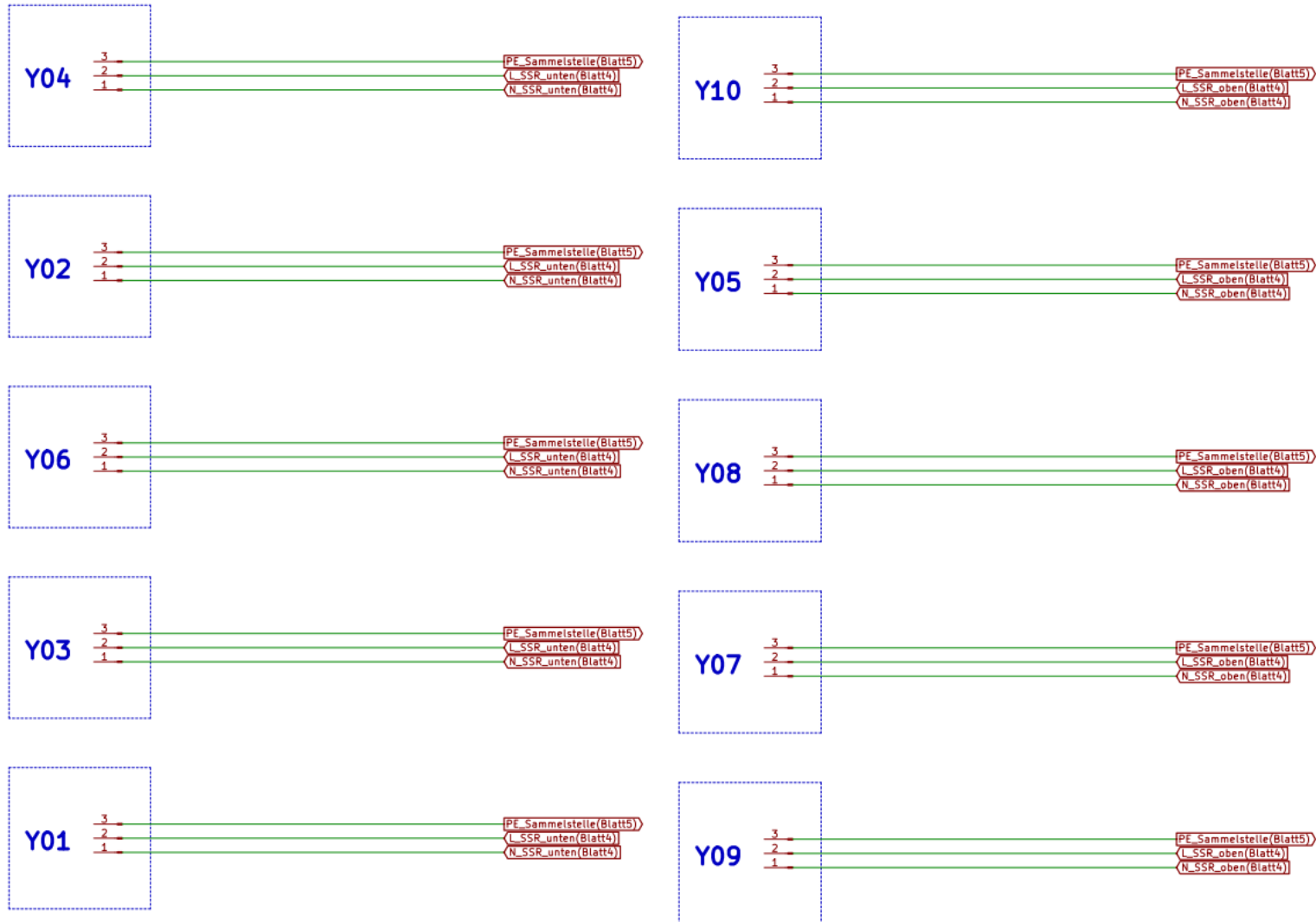
Verrohrung gemäß Verrohrungsplan/Montagebilder durchführen.

**Anmerkung:** Der *Blindstopfen* wird in das *Magnetventil Y10* gesteckt, solange der Tassenwärmer nicht verbaut wird.

| Lfd. Nr. | PFA-Schlauchlänge |
|----------|-------------------|
| 26       | 365mm             |
| 27       | 125mm             |
| 28       | 323mm             |

## Verkabelung der Magnetventile

- 1x Baugruppe Espressomaschine



## Baugruppe Espressomaschine

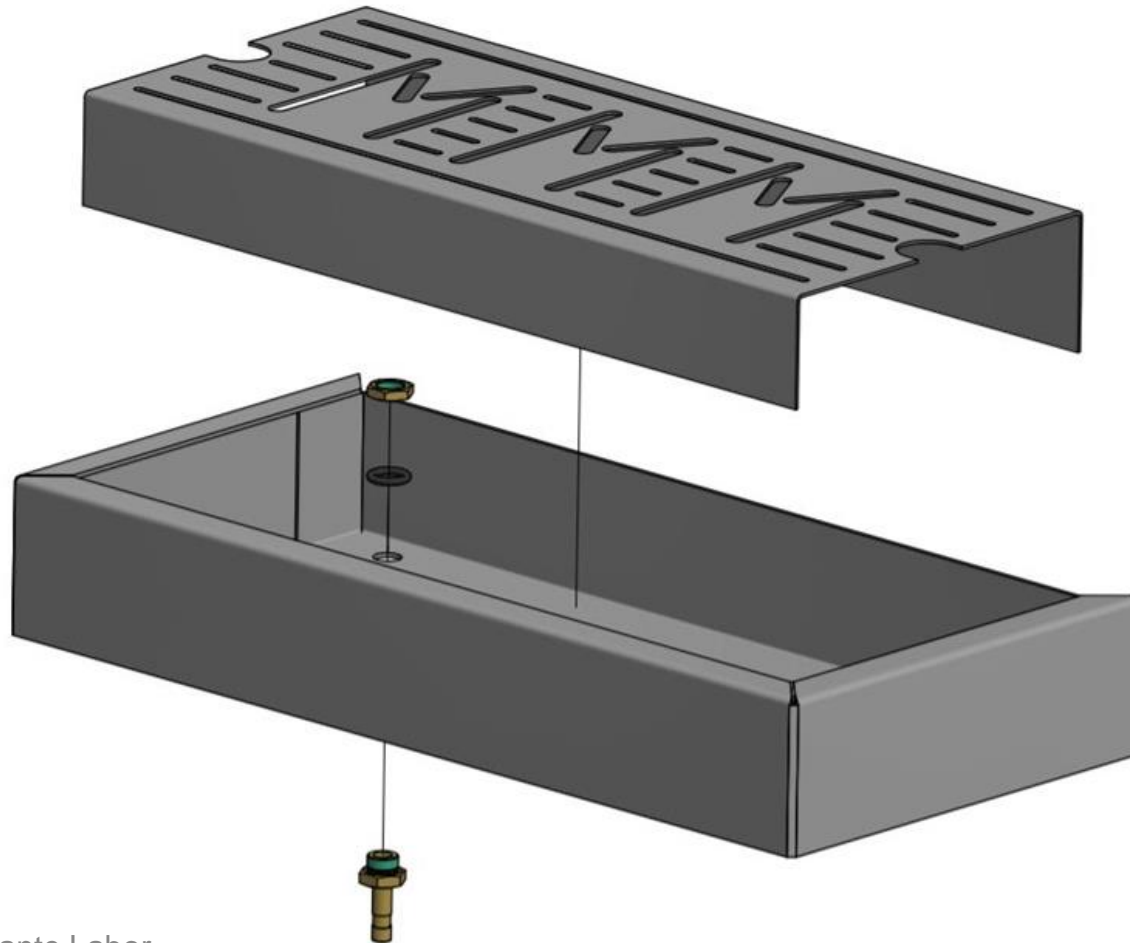
Verkabelung der *Magnetventile* gemäß Schaltplanauszug.

Kabel mit *vorgesehenen Kabelhalter* befestigen.

30

### Baugruppe Tropfschale vorbereiten

- 1x Wanne Labor
- 1x Gitter MMM
- 1x Gerader Einschraub-Stutzen
- 1x Kontermutter
- 1x O-Ring



## Baugruppe Tropfschale

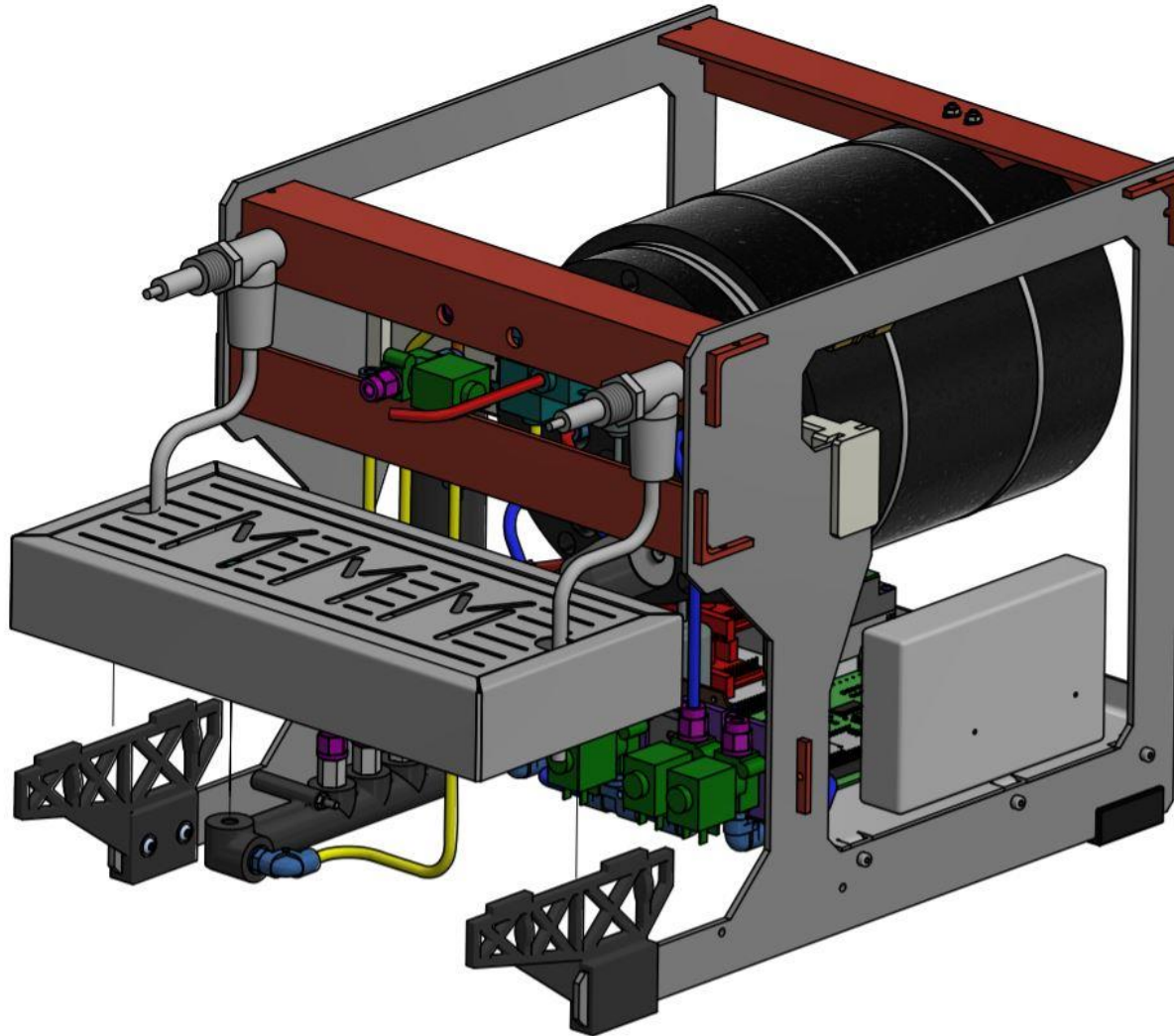
*Geraden Einschraub-Stutzen in Wanne Labor einsetzen, Kontermutter und O-Ring von oben überstülpen und mit der Kontermutter befestigen.*

*Das Gitter MMM auf die Wanne Labor legen.*

# 31

## Baugruppe Tropfschale vorbereiten

- 1x Baugruppe Espressomaschine
- 1x Baugruppe Tropfschale



# Baugruppe Espressomaschine

Die *Baugruppe Tropfschale* auf die *Füße* mit *Tropfschalenaufnahme* legen, dabei den *geraden Einschraub-Stutzen* in die *Baugruppe Sammelblock* einstecken.

32

# Fertige Espressomaschine

