

Hochschule
München
University of
Applied Sciences

Fakultät 03
Maschinenbau, Fahrzeugtechnik, Flugzeugtechnik

Konstruktionsanpassungen der Brühgruppe

Schnittstellendefinition zwischen Brühgruppe und Halblech

Felix Kistler
20.07.22

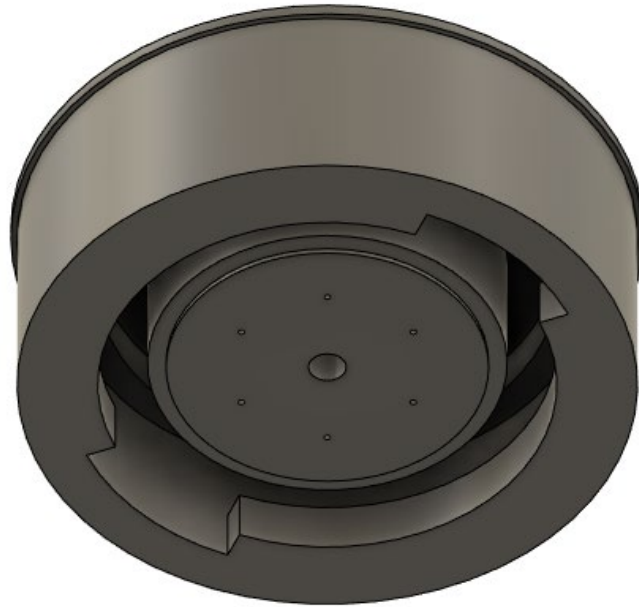


Aktueller Konstruktionsstand

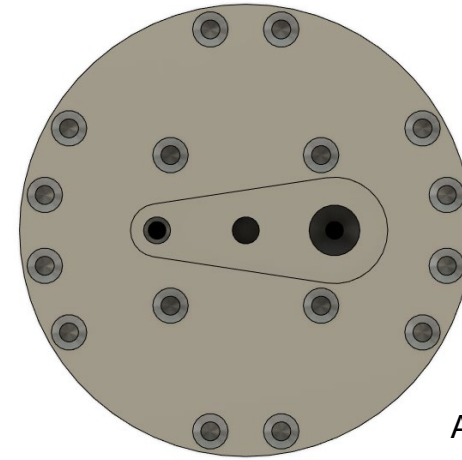
Ansichten der angepassten Brühgruppe



Ansicht schräg oben



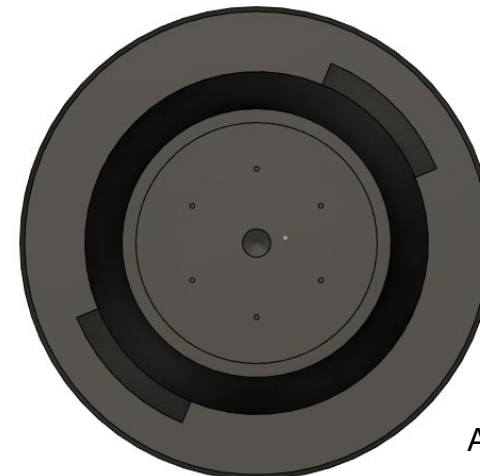
Ansicht schräg unten



Ansicht oben



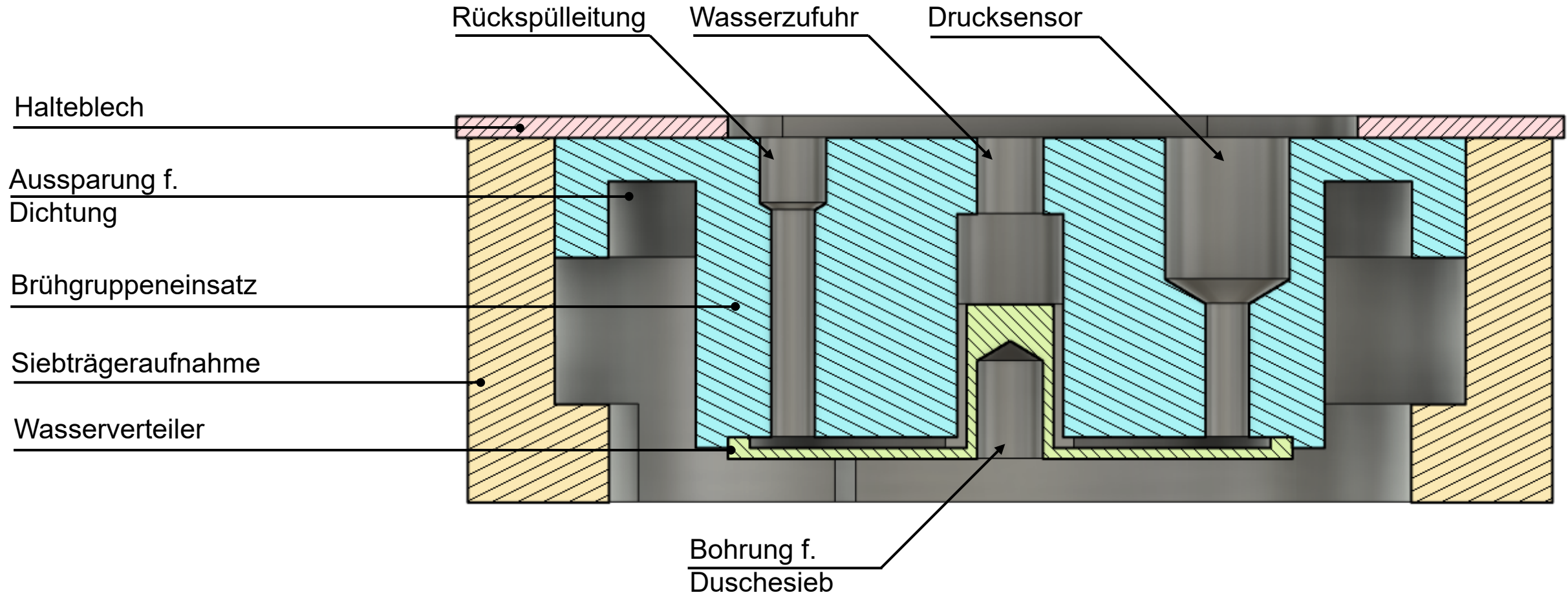
Ansicht rechts



Ansicht unten

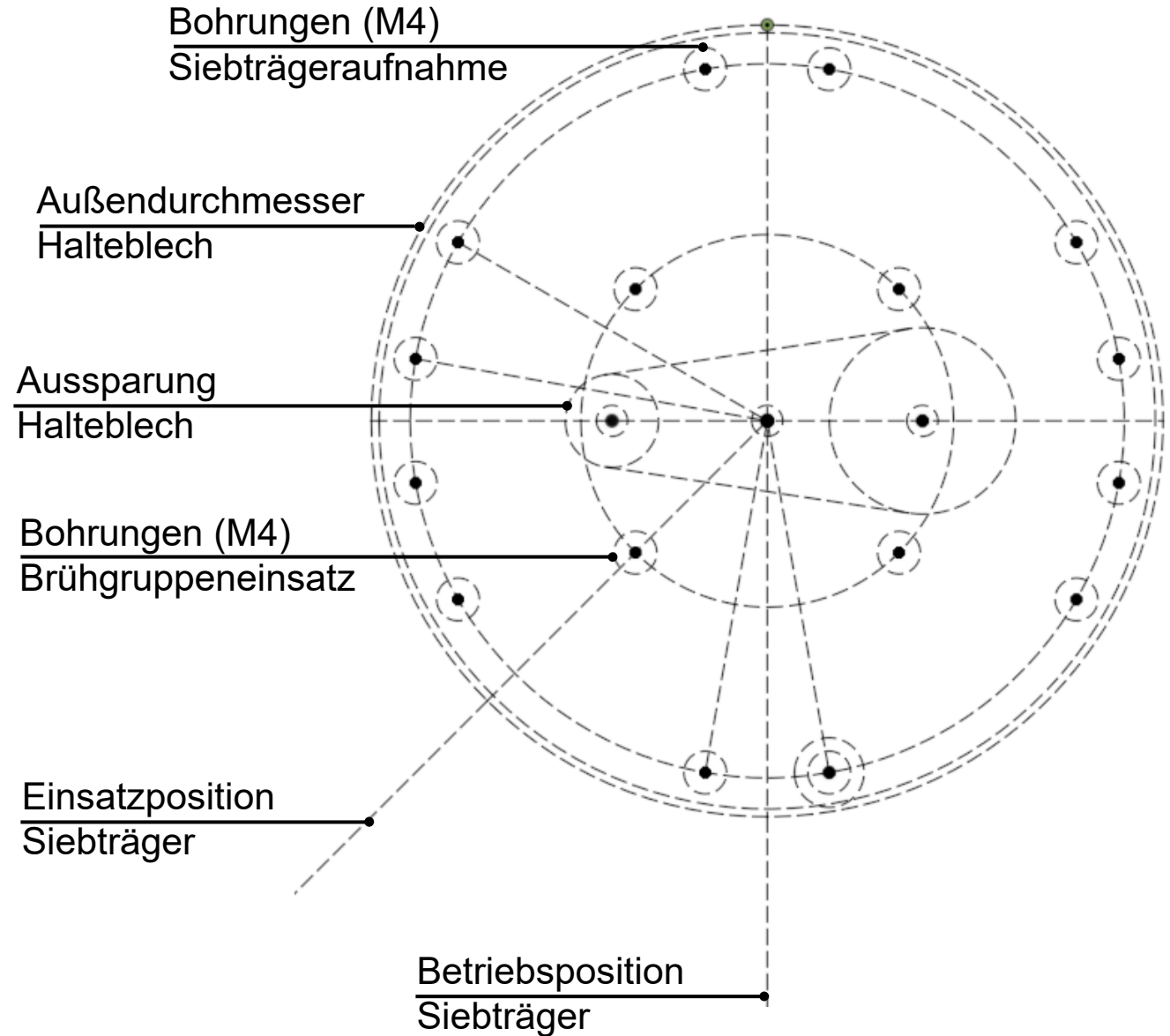
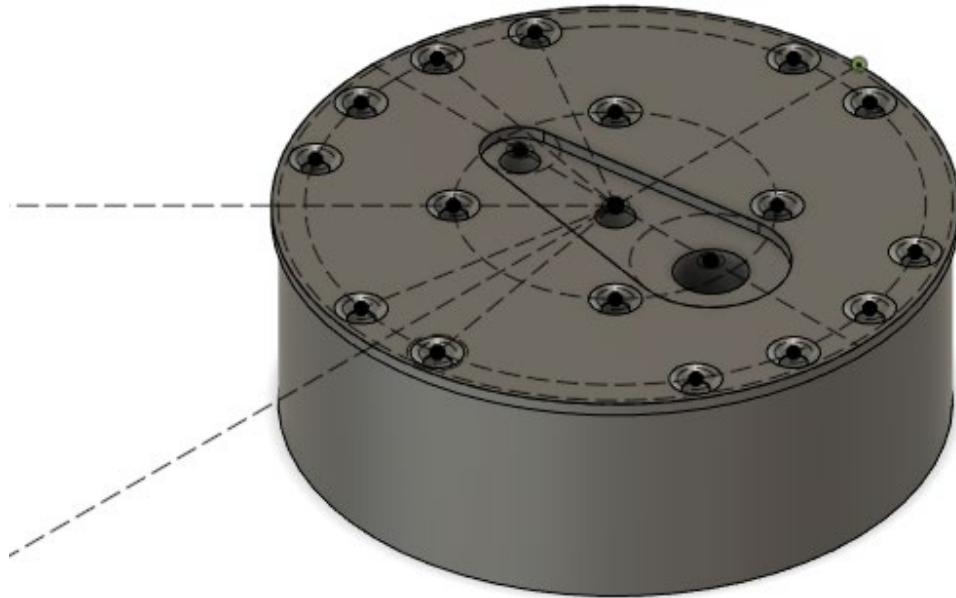
Aktueller Konstruktionsstand

Schnittansicht der angepassten Brühgruppe



Schnittstellendefinition

Oberseite Halblech



Schnittstellendefinition

Positionen der Bohrungen

Globale Maße:

Ø Halblech: 102,00 mm
Ø Siebträgeraufnahme: 100,00 mm

Maße Aussparung im Halblech:

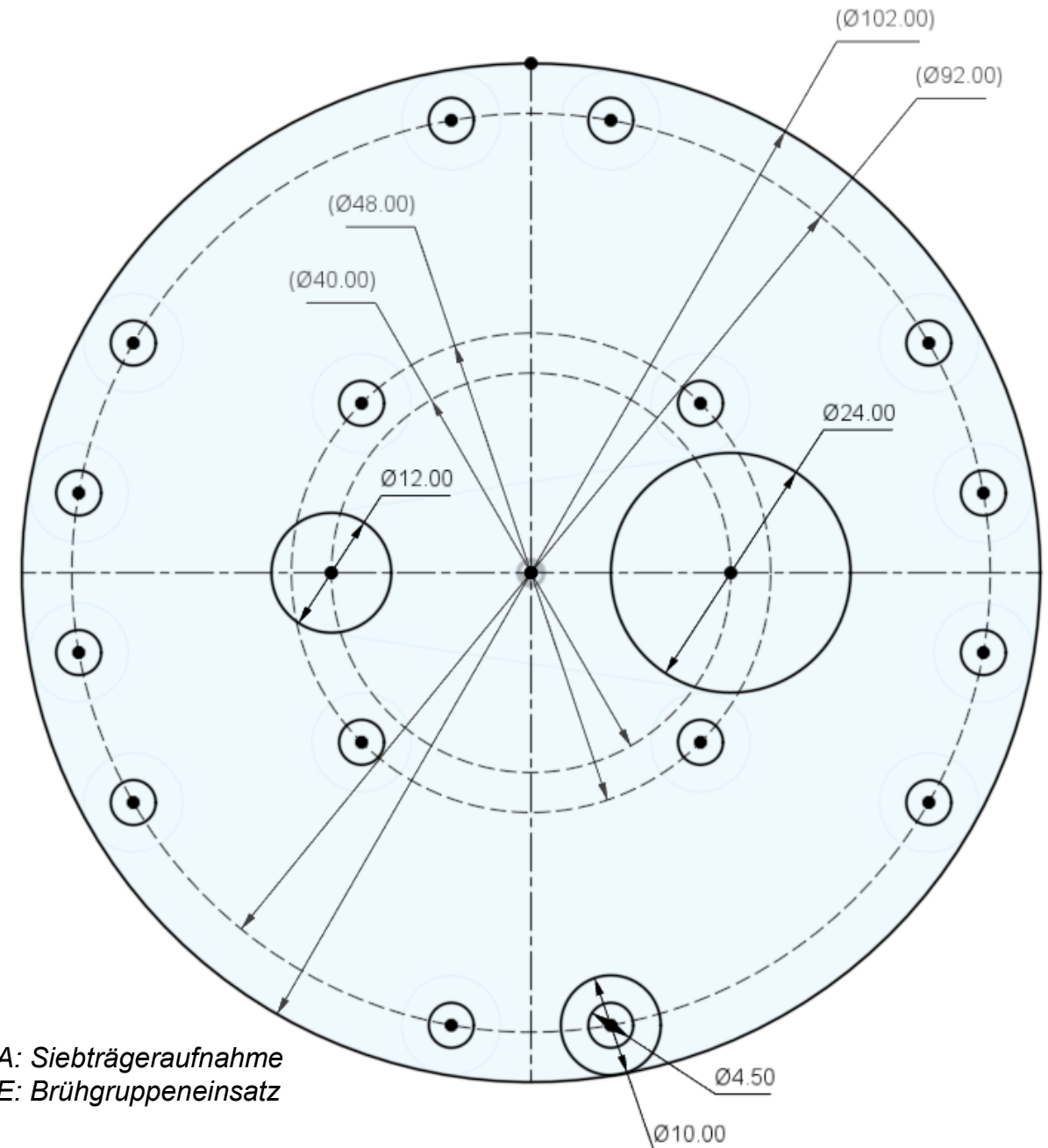
Ø Aussparung Drucksensor = 24,00 mm
Ø Aussparung Rückspüleleitung = 12,00 mm
Ø Lochkreis = 40,00 mm

Maße Bohrungen SA und BE:

Ø Durchgangsloch M4 = 4,50 mm
Ø Senkung M4 = 10,00 mm

Schrauben: M4x25 Senkkopf nach DIN ES ISO 10462

SA: Siebträgeraufnahme
BE: Brühgruppeneinsatz



Schnittstellendefinition

Positionen der Bohrungen

Bohrungen für SA:

Ø Lochkreis = 92 mm

Ausgehend von 3 und 9 Uhr: +/- 10°
+/- 30°

Ausgehend von 0 und 6 Uhr: +/- 10°

Bohrungen für BE:

Ø Lochkreis = 48 mm

Ausgehend von 3 und 9 Uhr: +/- 45°

